

中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团第十一次访日报告

目录

写于报告刊发之际.....	1
中国日本商会社会贡献项目“走近日企、感受日本”捐款报名公司（个人）一览表.....	2
2012年度中国日本商会领导名单.....	3
2012年度社会贡献委员会委员名单	5
2012年度社会贡献委员会工作小组委员名单.....	6
程海波团长致辞.....	7
主办和协办单位概要.....	8
第十一届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团 团员名单.....	9
第十一届访日代表团 家庭访问接待清单.....	10
第十一届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团考察日程.....	11
第十一届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团考察单位出席人员名单.....	13
<访日记录>	
松下(11/26)/负责：北京大学	18
防灾中心(11/27)/负责：北京理工大学	20
同志社大学(11/27)/负责：北京师范大学	22
丰田汽车(11/28)/负责：北京化工大学	25
日挥(11/29)/负责：中央民族大学	27
丸红(11/29)/负责：外交学院	29
三井住友银行(11/30)/负责：北京大学	31
东京都中央区清扫工厂(12/3)/负责：北京师范大学	33
日比谷松本楼(12/3)/负责：北京化工大学	35
丘比(包括蔬菜工厂)(12/4)/负责：北京理工大学	37
庆应大学(12/4)/负责：中央民族大学	41
住友化学千叶工厂(12/5)/负责：北京师范大学	44
新大谷酒店(12/6)/负责：外交学院	46
学生感想文章	48
学生拍摄照片	72

写于第十一届中国大学生“走近日企、感受日本” 访日代表团报告刊发之际

本报告是“走近日企、感受日本”第二轮项目第一届访日代表团报告，“走近日企、感受日本”项目是集结中国日本商会会员企业之力，在相关各方的协助之下得以实现的。

第一轮项目从2007年到2012年期间，共派遣了10届中国大学生访日考察团，共有28所大学的294名学生参加了赴日考察。在第一轮项目结束后，日本商会本着继续让中国的未来接班人了解日本及日本企业的宗旨，通过了实施第二轮项目的决议。为在今后3年间派遣6届共计210名学生到日本进行访问，我们从会员企业当中新募集到1.5亿日元的捐款，得以顺利实施新一轮项目。

此次为累计第11次访日团，我们从北京大学、北京师范大学、北京理工大学、北京化工大学、中央民族大学、以及在中日友好志愿者名额下的外交学院在内共计6所大学中选拔35名大学生，从2012年11月25日到12月6日期间到日本进行了为期12天的访问。在11月23日召开的欢送会上，第十届访日团的同学也前来参加，交流范围进一步扩大。此次访日团虽在日中关系如此紧张的局势下访问日本，但我们认为在如此时局之下更需要继续开展青少年交流，基于这样一种信念，我们展开了此次访日的准备工作，最后访日计划得以顺利完成，对此我们感到无比高兴。

考察企业包括：松下环保技术中心（兵庫）、丰田汽车（爱知）、日挥（神奈川）、丸红总部（东京）、三井住友银行总行（东京）、丘比五霞工厂（茨城）、住友化学千叶工厂（千叶）、新大谷酒店（东京）等8家公司。此外，访问了中国大使馆，参观了神户震灾纪念公园防灾未来中心、东京都中央区清扫工厂、日比谷松本楼，与日本的大学生（同志社大学、庆应大学）进行了交流，参观了日本软实力的代表——“三鹰之森吉卜力美术馆”，还体验了两天一夜的日本家庭寄宿，行程可谓丰富多彩。在家庭寄宿方面我们得到了15家企业（旭化成、阿尔卑斯电气、伊藤忠商事、佳能、JTB、新日铁住金、住友商事、丰田汽车、日本航空、日立、丸红、瑞穗实业银行、三井物产、三菱商事、三菱东京日联银行）的帮助。

“走近日企、感受日本”项目正是在这些中国日本商会会员企业的帮助下得以实现的，同时我们也得到了项目共同主办单位——中国日本友好协会的全面支持。在访日代表团的日方接待、本报告的编辑方面，一般财团法人日中经济协会付出了辛勤努力。在捐赠款项的管理方面，中方的中国友好和平发展基金会以及日方的公益社团法人企业市民协议会（CBCC）提供了支持和帮助。借此机会对给予本项目以支持和帮助的各位人士表示衷心的感谢。

真诚希望本项目能够推动日中两国相互理解，并在未来结出更加丰硕的果实，那将是我们最大的欣慰。

中国日本商会 会长 小关秀一
2012年12月

中国日本商会社会贡献项目“走近日企、感受日本” 捐款报名公司（个人）一览表

〔捐款金额〕 750万日元

1	朝日集团控股株式会社
2	伊藤忠（中国）集团有限公司
3	新日铁住金株式会社
4	住友商事（中国）有限公司
5	全日本空输株式会社
6	东芝（中国）有限公司
7	丰田汽车（中国）投资有限公司
8	日本航空株式会社
9	日立（中国）有限公司
10	丸红株式会社 丸红（中国）有限公司
11	株式会社瑞穗实业银行
12	三井物产株式会社
13	三菱商事株式会社
14	三菱电机（中国）有限公司
15	三菱东京日联银行（中国）有限公司

〔捐款金额〕 350万日元～750万日元

1	日本电气株式会社
2	佳能（中国）有限公司
3	住友化学投资（中国）有限公司
4	索尼（中国）有限公司
5	三井住友银行（中国）有限公司

〔捐款金额〕 100万日元～350万日元

1	爱和谊日生同和财产保险公司
2	旭化成株式会社
3	旭硝子（中国）投资有限公司
4	阿尔卑斯（中国）有限公司
5	岩谷产业株式会社
6	日本烟草产业株式会社
7	日本邮船株式会社
8	NTT集团
9	JTB新纪元国际旅行社有限公司
10	日本吉坤日矿日石能源株式会社
11	双日株式会社
12	第一生命保险公司
13	株式会社电通
14	东京海上日动火灾保险株式会社 东京海上日动火灾保险(中国)有限公司
15	日挥株式会社
16	日产（中国）投资有限公司
17	野村证券株式会社
18	三井化学株式会社
19	三井住友海上火灾保险株式会社 三井住友海上火灾保险(中国)有限公司
20	三井住友信托银行
21	三菱重工业（中国）有限公司

〔捐款金额〕 10万日元～100万日元

1	株式会社IHI
2	阿尔派（中国）有限公司
3	株式会社荏原制作所
4	爱普生（中国）有限公司
5	华升富士达电梯有限公司
6	住金物产株式会社
7	住友生命保险公司
8	索尼人寿保险股份有限公司
9	大和证券株式会社
10	宝酒造株式会社
11	电源开发株式会社
12	东工物产贸易有限公司
13	东曹达（上海）贸易有限公司
14	丰田汽车金融（中国）有限公司
15	日本生命保险公司
16	泰尔茂（中国）投资有限公司
17	日本农林中央金库有限公司
18	好诗食品株式会社
19	日立高新技术（上海）国际贸易有限公司
20	株式会社普利司通
21	北京丘比食品有限公司
22	三井不动产咨询（北京）有限公司
23	三菱综合材料株式会社
24	三菱日联证券控股股份有限公司
25	三菱日联信托银行
26	明治安田生命保险公司
27	明宝工程塑料商贸（上海）有限公司
28	矢崎（中国）投资有限公司
29	理光软件研究所(北京)有限公司
30	株式会社华歌尔集团控股
31	成川 育代 （个人会员）
32	柳田 洋 （个人会员）

2012年度中国日本商会领导名单

截至12月

	商会职务	姓名	公司名	职务
1	会长	小关 秀一	伊藤忠	常务执行官 东亚区总代表
2	副会长	杉浦 康誉	朝日啤酒	执行官 中国代表部 北京代表
3	副会长	木户胁 雅生	NEC（中国）	执行官 中国总代表 总裁
4	副会长	小泽 秀树	佳能	常务董事 中国总裁
5	副会长	白须 达朗	新日铁住金	执行官 中国总代表 北京事务所所长
6	副会长	幸 伸彦	住友商事	常务执行官 中国总代表
7	副会长	稻田 健也	全日本空输	上席执行官 中国总代表 北京天津支店长
8	副会长	佐佐木 昭	丰田汽车（中国）投资	董事长
9	副会长	田村 晓彦	日中经济协会	北京事务所 所长
10	副会长	酒匂 崇示	日本贸易振兴机构	北京代表处 所长
11	副会长	北山 隆一	日立（中国）	执行官常务 中国总代表
12	副会长	鹿间 千寻	丸红	常务执行官 中国总代表
13	副会长	宫口 丈人	瑞穗实业银行（中国）	董事长
14	副会长	瀬户山 贵则	三井物产	专务执行官 中国总代表
15	副会长	矢野 雅英	三菱商事	副社长执行官 东亚地区总裁
16	副会长	久木田 崇彰	三菱电机	中国总代表
17	副会长	柳冈 广和	三菱东京日联银行（中国）	董事长
18	理事	高桥 修	岩谷产业	常务执行官 中国总代表
19	理事	川崎 一彦	双日（中国）	常务执行官 中国总代表
20	理事	近藤 隆弘	丰田通商	执行官 中国总代表
21	理事	菊池 哲	阪和兴业	理事 中国副总代表（负责华北地区）兼北京大连事务所所长
22	理事	荒川 英典	住金物产	北京大连事务所 所长
23	理事	竹川 善雄	旭硝子汽车玻璃（中国）	董事长
24	理事	神谷 雅行	旭硝子（中国）投资	常务执行官 中国总代表
25	理事	山田 晶一	NTT设施工程设计（北京）	总经理
26	理事	武川 昌俊	吉坤日矿日石能源株式会社	常务执行官 中国总代表 北京事务所所长
27	理事	长瀬 裕和	月岛环保机械（北京）	总经理
28	理事	松冈 丰人	东京电力	北京代表处 首席代表
29	理事	碓田 圣史	三菱重工业	中国总代表
30	理事	勾坂 行男	阿尔卑斯（中国）	总经理
31	理事	稻叶 雅人	NTT	理事 中国总代表
32	理事	堂园 宪治	NTT通信系统（中国）	北京分公司 总经理
33	理事	二方 步	NTT DoCoMo	北京事务所 所长
34	理事	山田 正晴	京瓷	北京代表处 首席代表

35	理事	久保田 阳	索尼（中国）	业务执行役員EVP/中国总代表
36	理事	桐山 辉夫	东芝（中国）	执行官常务 中国总代表
37	理事	大泽 英俊	松下电器（中国）	役員 中国东亚区总代表
38	理事	箕田 好文	富士通（中国）	董事长
39	理事	庄司 周平	多媒体振兴中心	北京代表处 首席代表
40	理事	森山 博之	旭化成	北京事务所 所长
41	理事	中村 总明	伊藤喜商贸（上海）	北京分公司 总经理
42	理事	中岛 孝	王子制纸	参与 中国事业本部本部长 北京事务所所长
43	理事	西 广信	住友化学投资（中国）	总经理
44	理事	矢野 公一	大日本印刷	北京代表处 常驻代表
45	理事	陈 伟东	中外制药	北京事务所 首席代表
46	理事	寺师 启	东丽	北京事务所 所长
47	理事	得丸 洋	三井化学	社长助理（专务执行官待遇）中国总代表
48	理事	濑川 拓	三菱化学	理事 中国总代表
49	理事	家森 诚一	日本兴亚损害保险	驻中国总代表处 中国总代表
50	理事	李 永梅	日本生命	北京代表处 首席代表
51	理事	福本 智之	日本银行	北京事务所 首席代表
52	理事	宋 晓晨	日本瑞穗证券	北京代表处 首席代表
53	理事	今川 真一郎	三井住友银行（中国）	北京支店 支店长
54	理事	陈 志成	日本三菱日联信托银行	北京代表处 首席代表
55	理事	须藤 信也	日通国际物流（中国）	董事 总经理
56	理事	山口 荣一	日本航空	执行官 中国总代表 北京支店长
57	理事	永井 圭造	日本邮船	经营委员 中国总代表
58	理事	三枝 富博	伊藤洋华堂	执行官 中国室长
59	理事	山崎 道德	JTB CHINA	执行官 中国总代表
60	理事	饭岛 茂	全日空国际旅行社	总经理
61	理事	宫本 贤治	长富宫中心	总经理
62	理事	小宫 源太郎	电通	执行官 中国总代表
63	理事	川畑 保	北京发展大厦	董事 总经理
64	理事	田渊 真次	日中经济贸易中心	专务理事 北京事务所所长
65	理事	中下 裕三	日本国际贸易促进协会	北京事务所 中国总代表
66	理事	石馆 周三	资生堂（中国）研发中心	董事 总经理
67	理事	胜又 贤一	北京日立华胜信息系统	总经理
68	理事	水谷 彰伸	三井住友海上火灾保险（中国）	北京分公司 总经理
69	理事	大泽 久	三井不动产咨询(北京)	董事 总经理
70	理事	片平 猛	电源开发	常务执行官 中国总代表
71	理事	熊泽 一	兄弟（中国）商业	副总经理 知识产权部长
72	理事	三谷 达巳	北京丘比食品	总经理
73	监事	原井 武志	德勤华永会计师事务所有限公司	合伙人
74	监事	菊池 洋	国际协力银行	首席代表

2012年度社会贡献委员会委员名单

	姓 名（公司名及职务）
社会贡献委员会委员长	鹿间 千寻 （丸红 常务执行官 中国总代表）
委员	小关 秀一 （伊藤忠 常务执行官 东亚区总代表）
委员	杉浦 康誉 （朝日啤酒 执行官 中国代表部 北京代表）
委员	木户胁 雅生 （NEC（中国）执行官 中国总代表）
委员	小泽 秀树 （佳能 常务董事 中国总裁）
委员	白须 达朗 （新日铁住金 执行官 中国总代表 北京事务所所长）
委员	幸 伸彦 （住友商事 常务执行官 中国总代表）
委员	稻田 健也 （全日本空输 上席执行官 中国总代表 北京天津支店长）
委员	佐佐木 昭 （丰田汽车(中国)投资 董事长）
委员	田村 晓彦 （日中经济协会 北京事务所所长）
委员	酒匂 崇示 （日本贸易振兴机构 北京代表处所长）
委员	北山 隆一 （日立 执行官常务 中国总代表）
委员	宫口 丈人 （瑞穗实业银行（中国） 董事长）
委员	瀬户山 贵则 （三井物产 专务执行官 中国总代表）
委员	矢野 雅英 （三菱商事 副社长执行官 东亚地区总裁）
委员	久木田 崇彰 （三菱电机 中国总代表）
委员	柳冈 广和 （三菱东京日联银行（中国） 董事长）
委员	山口 荣一 （日本航空 执行官 中国总代表兼北京支店支店长）
委员	高羽 人志 （JTB北京事务所 事务所所长）

2012年度社会贡献委员会工作小组委员名单

公司名	姓名	职务
【社会贡献委员会委员长】	鹿间 千寻	丸红 常务执行官 中国总代表
【工作小组组长】	田村 晓彦	日中经济协会 北京事务所所长
朝日啤酒（株）	饭冢 喜美子	行政局主任
伊藤忠（中国）集团有限公司	石津 显太郎	中国人事及总务部
佳能（中国）有限公司	柴丸 茂	Vice President
新日本制铁（株）北京事务所	长南 隆	代表
（株）JTB 北京事务所	高羽 人志	事务所所长
住友商事（中国）有限公司	畑田 好朗	中国总代表付
	米 健	总代表付
全日本空输（株）北京办事处	柏木 寿州	销售部 经理
东芝（中国）有限公司	东口 雄一郎	总裁室 室长
丰田汽车(中国)投资有限公司	栗田 弘毅	涉外部主查
（一般财团法人）日中经济协会	高见泽 学	所长代理
日本航空 International	上滨 健一	北京支店销售部总经理
日本贸易振兴机构 北京代表处	岛田 英树	进驻企业支援中心 主任
日立（中国）有限公司	稻见 浩	副总经理
丸红（株）北京事务所	稻积 和典	总代表助理
三井物产（株）北京事务所	菊池 健太郎	中国总代表室 室长助理
三菱商事（中国）商业有限公司	李 征	企画发展部 经理
三菱电机（中国）有限公司	原 正英	副总经理
三菱东京日联银行 北京支店	室贺 隆	副支店长
瑞穗实业银行 北京支店	西村 浩二	总务课 课长
【观察员】	柳泽 好治	日本大使馆 公关文化中心 一等秘书
【观察员】	平岛 隆幸	日本大使馆 经济部 三等秘书
【访日期间陪同】	渡边 光男	日中经济协会（东京）总务部 参事

第十一届“走近日企、感受日本”中国大学生访日代表团报告 团长致辞

应中国日本商会邀请，第十一届“走近日企、感受日本”中国大学生代表团一行40人于11月25日至12月6日访问了东京、京都、大阪、神户、名古屋、横滨等地。在日中经济协会及各相关企业、大学的周到安排下，我们度过了充实而愉快的12天，在此表示由衷的感谢。

在日期间，我们访问了松下、丰田、丸红、日挥、住友化学、三井住友银行、丘比沙拉等日本知名企业和人与防灾未来中心、宫崎骏吉卜力美术馆设施，拜会了中国驻日本大使馆，与同志社大学、庆应义塾大学的师生进行交流，并通过茶道、温泉等亲身体验了日本传统文化。学生们还利用周末时间在日本人家庭民宿，零距离感受日本人的生活。

通过访问，大学生们不仅增长了见识，开阔了眼界，加深了对日本经济社会发展情况的了解，也增进了双方的友好感情。他们用心记录下此次访日的所见所闻所感，相信各位能从这本报告书中感受到中国大学生对日本人民的浓浓情谊。

中日互为近邻，都是本地区和世界上有重要影响的国家，维护中日关系健康稳定发展符合两国和两国人民的根本利益。中日双方大力开展面向基层和草根的国民交流，不断增进两国人民的相互理解和友好感情，这是两国人民世代友好下去的重要基础。中日友协愿与日本各友好团体一道，充分发挥民间友好力量，以民促官，为中日关系沿着正确轨道健康稳定发展而不懈努力。

最后，再次对为代表团访日给予大力支持并付出辛勤努力的中国日本商会、日中经济协会及中日双方各界朋友表示诚挚的谢意。

第十一届中国大学生访日代表团 团长 程海波

主办及协办单位概要

中国日本商会

中国日本商会的前身是1980年10月成立的北京日本商工俱乐部，该俱乐部的宗旨是支持在京日企顺利开展业务活动，同时通过搞活日中两国之间经济交流促进日中友好。1991年4月22日，根据中华人民共和国第36号国务院令“外国商会管理暂行规定”，中国日本商会成为第一个获得许可的外国人商工会议所。

截止到2012年12月末，会员企业数量达到730家（名），其中包括：市内法人会员企业642家，市外法人会员企业54家，个人会员26名，赞助会员8名。

中国日本友好协会

成立于1963年，由中华全国总工会、中国人民外交学会等19个民间团体发起组成，是中国国内最具代表性的对日民间友好组织。自成立之日起，在周恩来总理的倡导下积极开展对日友好交流活动，为1972年的中日邦交正常化和1978年的中日和平友好条约的签订做出了巨大贡献。迄今，在政、经、文、体等各领域大力开展广泛深入的对日友好交流工作，为推动两国关系健康稳定发展发挥了重要作用。

中国友好和平发展基金会

作为“中国人民对外友好协会”的下属组织，于1996年成立。基金会的宗旨是发展中国人民与世界各国人民之间的友好事业，推动国际合作，维护世界和平，促进共同发展。为维护世界和平、促进人类进步，在中国与海外各国的友好事业以及文化、教育、医疗卫生、环境保护、体育、经济、贫困支援等多个领域开展社会公益性活动。

一般财团法人日中经济协会

在以经济产业省为首的日本政府及日本经济团体联合会等经济界的支持下，为促进日本和中国之间的经济交流，于1972年成立。

第十一届中国大学生“走近日企、感受日本”访日团 团员名单

	姓名	性别	所属单位、大学		专业
团 长	程海波	男	中国日本友好协会	理事 友好交流部长	
团 员	邓思圆	女	北京大学		数学
团 员	王娜	女	北京大学	城市与环境学院	城市规划
团 员	张岩	男	北京大学	地球与空间科学学院	地球化学
团 员	于晓雯	女	北京大学	环境科学与工程学院	环境管理
团 员	倪杨	男	北京大学	外国语学院	阿拉伯语
团 员	李溪月	女	北京大学	外国语学院	法语
团 员	白琨	女	北京师范大学	外国语言文学学院	日语
团 员	林秋文	男	北京师范大学	外国语言文学学院	日语
团 员	朱曼青	女	北京师范大学	外国语言文学学院	日语
团 员	文胜男	女	北京师范大学	外国语言文学学院	日语
团 员	高文	男	北京师范大学	外国语言文学学院	日语
团 员	乔天源	女	北京师范大学	外国语言文学学院	日语
团 员	苏杭	女	北京理工大学	机械与车辆学院	热能与动力工程
团 员	李雪松	男	北京理工大学	基础教育学院	机械工程
团 员	刘芾洋	男	北京理工大学	信息与电子学院	电子科学与技术
团 员	孔垂烨	女	北京理工大学	基础教育学院	电子科学与技术
团 员	贾鸣	女	北京理工大学	自动化学院	自动化国际教育专业
团 员	陈孙杰	男	北京理工大学	自动化学院	自动化
团 员	白智群	男	北京化工大学	理学院	应用化学
团 员	廖冬芳	女	北京化工大学	理学院	应用化学
团 员	胡齐峰	男	北京化工大学	信息学院	自动化
团 员	陈露	女	北京化工大学	机电工程学院	安全工程
团 员	黄改	女	北京化工大学	机电工程学院	过程装备与控制工程
团 员	陶羽	男	北京化工大学	信息科学与技术学院	计算机科学与技术
团 员	朝娃	女	中央民族大学	信息工程学院	通信工程
团 员	申东美	女	中央民族大学	朝鲜语言文学系	朝鲜语言文学
团 员	伊敏夫	男	中央民族大学	蒙古语言文学系	中国少数民族语言文学
团 员	路辉	男	中央民族大学	外国语学院	日本语言文化
团 员	刘诗尧	男	中央民族大学	生命与环境科学学院	制药工程
团 员	郭磊	男	中央民族大学	生命与环境科学学院	生态学
团 员	马潇华	女	外交学院	外语系	日语
团 员	谢雪晖	男	外交学院	外语系	日语与国际贸易
团 员	韩旭	男	外交学院	外语系	日语
团 员	王希晨	男	外交学院	外语系	日语
团 员	唐思南	女	外交学院	外语系	日语
团员(秘书处)	王磊	男	中国日本友好协会	城市经济交流部干部	
团员(秘书处)	刘梦妍	女	中国日本友好协会	城市经济交流部干部	
团员(带队教师)	陈虎	男	北京大学	教务部综合网络室副主任	
团员(带队教师)	林涛	女	北京师范大学	日文老师	

第十一届访日代表团 家庭访问接待清单

学 生				接 待 家 庭	
所属大学	姓名	性别	语言	所属企业	姓名
北京大学	邓思圆	女	英	伊藤忠商事	稻穗MIKI
北京大学	王娜	女	英	三菱商事	谷田沼一
北京大学	张岩	男	汉	丰田汽车	田中英穗
北京大学	于晓雯	女	英	JTB	小阪美香
北京大学	倪杨	男	英	三井物产	高桥进
北京大学	李溪月	女	英	伊藤忠商事	矢野洋平
北京师范大学	白琨	女	日	新日铁住金	播岛启史
北京师范大学	林秋文	男	日	丸红	吉永利幸
北京师范大学	朱曼青	女	日	丸红	重山 直美
北京师范大学	文胜男	女	日	佳能	中村正阳
北京师范大学	高文	男	日	佳能	来见田恒昭
北京师范大学	乔天源	女	日	新日铁住金	津山佳代
北京理工大学	苏杭	女	英	丸红	小船井俊之
北京理工大学	李雪松	男	英	住友商事	平林龙介
北京理工大学	刘芾洋	男	英	佳能	野口薰
北京理工大学	孔垂烨	女	英	伊藤忠商事	梅山和彦
北京理工大学	贾鸣	女	英	佳能	松田晴明
北京理工大学	陈孙杰	男	英	三菱东京日联银行	西條阳一郎
北京化工大学	白智群	男	汉	伊藤忠商事	海老名裕
北京化工大学	廖冬芳	女	日	日立制作所	刘珊珊
北京化工大学	胡齐峰	男	英	三井物产	林敬子
北京化工大学	陈露	女	英	新日铁住金	池田禎尚
北京化工大学	黄改	女	英	新日铁住金	藤森刚
北京化工大学	陶羽	男	日	瑞穗实业银行	泽松知慧
中央民族大学	朝娃	女	英	旭化成	山本善德
中央民族大学	申东美	女	日	日本航空	相原光
中央民族大学	伊敏夫	男	英	佳能	广木直嗣
中央民族大学	路辉	男	日	旭化成	堀田真也
中央民族大学	刘诗尧	男	英	佳能	井上匡
中央民族大学	郭磊	男	英	佳能	东家良行
外交学院	马潇华	女	日	瑞穗实业银行	冈丰树
外交学院	谢雪晖	男	日	佳能	野村修
外交学院	韩旭	男	日	JTB	前田周作
外交学院	王希晨	男	日	阿尔卑斯电气	和久田广志
外交学院	唐思南	女	日	住友商事	中部香世

第十一届中国大学生“走近日企、感受日本”访日代表团考察日程

天数	日期	详细日程	住宿
1	11月25日 (周日)	06:30 首都国际机场3号航站楼2号门内集合 08:25 乘坐日本航空公司JL860航班飞往日本 12:50 抵达东京成田国际机场，办理通关手续 13:50 乘车前往羽田机场 14:50 抵达羽田机场，办理登机手续 16:30 乘坐日本航空公司JL127航班飞往大阪 17:40 抵达大阪伊丹机场 20:45 抵达酒店，办理入住手续后休息	大 阪 新大谷酒店
2	11月26日 (周一)	08:00 酒店出发 09:30~12:00 Panasonic环保技术中心参观 14:30~17:30 京都观光：清水寺，高台寺（茶道体验）等 20:30 抵达酒店后休息	大 阪 新大谷酒店
3	11月27日 (周二)	08:00 酒店出发 09:00~09:30 神户港震灾纪念公园参观 09:45~11:45 人与防灾未来中心参观 13:30~19:00 同志社大学交流（校内晚餐） 19:56~20:33 乘坐新干线HIKARI 482号前往名古屋 21:00 抵达名古屋酒店，办理入住手续后休息	名古屋 东急Hotel
4	11月28日 (周三)	08:00 酒店出发 09:30~13:00 丰田汽车堤工厂以及丰田纪念馆参观（工厂内午餐） 15:00~17:06 乘坐新干线KODAMA 662号前往小田原 17:30 抵达酒店办理入住手续 晚餐后体验温泉文化	箱 根 汤本温泉 天成园
5	11月29日 (周四)	08:30 酒店出发 10:00~13:00 日挥参观（公司内午餐） 15:50~19:30 丸红视察（公司内晚餐） 20:00 抵达酒店办理入住手续后休息	东 京 新大谷酒店
6	11月30日 (周五)	09:00 酒店出发 10:00~12:30 三井住友银行参观（银行内午餐） 12:30 银行出发，前往GHIBLI美术馆 14:00~16:00 三鹰森GHIBLI美术馆参观之后东京都内观光 以及秋叶原购物	东 京 新大谷酒店
7	12月1日 (周六)	09:00 酒店出发，徒步前往日中经济协会 09:30 到达日中经济协会 ※民宿家庭与中国大学生见面 全天民宿	学生住日本人家 ※学生以外人员，住东京新大谷酒店
8	12月2日 (周日)	上午~16:00 日本家庭访问 16:00 东京新大谷酒店大厅集合 办理入住手续后，台场自由活动约2个小时（晚饭自理） 20:00 抵达酒店	东 京 东京新大谷酒店
9	12月3日 (周一)	09:00 酒店出发 09:30~11:30 东京都中央清扫工厂参观 12:00~14:00 松本楼午餐 松本楼讲话(孙中山与梅屋庄吉的交往) 14:30~16:00 中国驻日大使馆访问 16:00~17:30 东京塔以及东京都内游览 19:30 抵达酒店后休息	东 京 东京新大谷酒店

天数	日期	详细日程	住宿
10	12月4日 (周二)	08:00 酒店出发 09:30~13:00 丘比工厂参观(包括蔬菜工厂)(工厂内午餐) 15:00~19:00 庆应大学参观交流(校内晚餐) 19:30 抵达酒店后休息	东 京 东京新大谷酒店
11	12月5日 (周三)	08:00 酒店出发 09:30~11:30 住友化学千叶工厂参观 12:30~13:30 午餐(东京湾希尔顿酒店自助餐) 14:00~20:00 迪斯尼乐园游览(乐园内晚餐) 20:30 抵达酒店后休息	东 京 东京新大谷酒店
12	12月6日 (周四)	09:30~11:00 东京新大谷酒店内环保设施参观 12:00~13:30 送别宴会(新大谷酒店内) 15:30 抵达成田机场,办理登机手续 18:10 乘坐日本航空公司JL869航班飞回北京 21:20 抵达北京首都机场T3航站楼 圆满结束日本考察	

第十一届中国大学生“走近日企、感受日本” 访日代表团考察单位出席人员名单

1. 松下环保技术中心株式会社总部（11月26日）

池本义宽	企划及管理部长
土田孝江	参观担当
田坂笃子	〃
涩谷俊彦	松下电器（中国）有限公司 公共关系部 部长

2. 人与防灾未来中心（11月27日）

蔡胜昌	讲解员志愿者（中文）
岩田秀梅	〃

3. 同志社大学 今出川校区（11月27日）

八田英二	同志社大学	校长				
矢田直人	〃	校长秘书				
八木匡	〃	经济学系教授				
横井和彦	〃	经济学系副教授				
西冈彻	〃	国际合作推进机构	事务部长			
中岛政仁	〃	〃	国际中心	国际课	国际股	股长
高木佑一	〃	〃	〃	〃	〃	
赵理惠	〃	〃	〃	〃	〃	
村上由美子	〃	〃	〃	〃	〃	
斋藤健一	三井化学（株）	中国总代表助理				
张润北	〃	〃				
吉田净	日本科学技术振兴财团	专务理事	秘书长			
竹本英世	（株）日立制作所	电力系统公司经营战略统括本部	战略企划本部担当本部长			
太田升	京都府	副知事				
八木寿史	京都府国际课	副主査				
逢军	京都府名誉友好大使					

此外还有大约40名同志社大学学生参加了交流会。

4. 丰田汽车株式会社堤工厂/丰田会馆（11月28日）

早川茂	专务高管
安里圭介	中国部总括室 经理
福田丽子	中国部总括室
田中均	社会贡献推进部 部长
中山直人	社会贡献推进部 企业PR室 室长

岩月麻由美	"	"
小松顺子	"	"
石黑千寻	"	"
今井贵之	"	海外组 经理
小川桃子	"	"
矢崎靖子	"	"

5.日挥株式会社总部（11月29日）

伊势谷泰正	董事事业推进项目本部长
荒谷秀明	事业推进项目本部
笹原勉	营业统括本部 中国事业开发室
西山博	经营统括本部
中山诤麻	"
中岛慧	"
村田祐人	国际项目统括本部
糟谷圭一	"
筒井琢也	"
儿玉晋	"
垣本勇希	"
山崎裕美子	"
柴田信孝	"
近藤亮太	工程技术本部
坂田武昭	"
藤崎翔	"
前岛达也	"
大胁哲平	"
浅沼琢也	"
西田淳一	"
坂本惇	"
户田邦彦	"
高桥良太	"
USMAN BRIANTO	"
桥本谕	"
西之宫贤	"
渡部一良	"
垂见光	事业推进项目本部
茂木智仁	"
居林昌宏	"

白川英司	营业统括本部
加岛良辅	"
伊藤彰敏	技术创新中心
广濑雄	产业及国内项目本部
片山皓介	"
井上隆史	"
岩田祐子	"
喜多富士雄	经营统括本部
高市芳郎	"
王烁	"
李美穗	"
田中洋佑	国际项目统括本部
太田旭	"
全贵莲	工程技术本部
宋燕	"
福冈辉	"
胡希东	"

6.丸红株式会社总部（11月29日）

冈田大介	董事常务执行官
渡边昭彦	市场业务部长
松园大	市场业务部中国团队 领队
成玉麟	市场业务部中国团队
栗间凉	市场业务部中国团队
李雪连	丸红经济研究所 产业调查团队

(联欢会出席人员)

RUI菽	化学品部门无机农业化学品部	农业化学品课
赵文默	金融物流信息部门	iΣ Capital Corporation外派中
丁倍和	法务4课	中国律师
崔浩波	法务4课	中国律师
陈婷微	金属部门	煤炭部 动力煤课
吴婷	食品部门	饮料原料部 饮料原料第一课
韩灵	开发建设事业部	海外房地产开发室
陆艳	营业财务部	粮食财务课 兼 食品总括部
小船井俊之	ICT服务商务部	中国事业开发团队 领队
吉永利幸	总务部	总务课
重山直美	功能服装部	功能服装课

7.株式会社三井住友银行总行（11月30日）

伊藤贵夫	全球顾问部	部长
杨永健	"	
川端良彦	国际统括部	部长
油井宏一郎	"	组长
富田太郎	"	部长代理
中岛一雄	"	部长代理助理
鹰取真一	"	
廷廷郁子	"	
柳欣伶	"	

8.东京都中央清扫工厂（12月3日）

久保显一	中央清扫工厂	技术股	主事
广濑圭一	"	"	"

9.日比谷松本楼（12月3日）

吉田俊秀	专务董事
小坂文乃	常务董事企划室长（梅屋庄吉曾孙女）

10.中国大使馆（12月3日）

韩志强	公使	
孙永刚	一等秘书	
裴贵春	三等秘书	公使秘书
杨建兴	三等秘书	文化担当
吕新锋	友好交流部	三等秘书

11.丘比株式会社五霞工厂（12月4日）

楠本正	执行官	五霞工厂厂长			
荒西明	五霞工厂	副厂长			
田渊弘	海外本部	中国事业推进部	部长		
桥本浩	海外本部	新事业开发部	新事业开发课	中国担当	课长
佐藤滋	技术研究所	蔬菜加工工艺研究部	蔬菜栽培研究中心	主任	

12.庆应义塾大学（12月4日）

友冈赞	商学系教授、国际中心	所长
驹形哲哉	经济学系教授	
鹤尾宁	国际合作推进室	课长
渡边仁	公关室	

棚桥君惠 公关室
徐一睿 经济学系讲师

驹形研究室的学生及留学生约30名参加了交流会。

13.住友化学株式会社千叶工厂（12月5日）

北浦保彦	理事	千叶工厂厂长		
土井史春	千叶工厂	总务部	总务团队	领队
平冈昭彦	CSR推进室	部长		
铃木美音	"	部长助理		
郑超	"			
陈镠霏	住友化学投资（中国）有限公司			
平野贵誉子	千叶通用服务株式会社			
鸟海俊美	"			

14.新大谷酒店（12月6日）

山本正巳	设施管理部	设施管理课	经理
三浦光昌	设施管理部	设施管理课	股长
长岛庆一	住宿营业部	全球营销&销售课	资深销售经理

“知道珍惜、感悟可贵”——感恩中寻找财富的Panasonic

北京大学全体学生代表

参观时间：2012年11月26日（周一） 9:30-12:00

参观地点：松下环保技术中心株式会社本社工厂 兵库县加东市

参观概要

坐落在兵库县加东市的松下环保技术中心（简称PETEC）是松下独资建立的废旧家电处理工厂，2001年4月成立后的十年当中，PETEC一共处理了超过800万台旧家电，回收铁、铜、铝约15万吨。为促进循环型生产，PETEC从商品中回收资源，进行再利用，再变身为新的商品，实现从商品到商品的目标，并且在回收过程中不会产生任何污染，实现了零排放。我们这次的见学活动主要包括：工厂的概要说明，观看介绍DVD，实地参观并介绍工作流程和提问环节。



首先是由工厂长向我们介绍了工厂的概况。以前，日本家电报废量大，处理困难，并且一般都是地方自己处理。但由于能力有限，资源就会形成浪费，而且家电中的部分有害气体也无法有效分离，造成更大污染。后来，松下根据日本的《家电再回收利用法》，建立了旗下这家家电回收循环利用工厂，也就是PETEC。它主要负责显像管电视、洗衣机、冰箱以及空调等废旧家电的回收和再利用，近年，超薄型电视和衣物干燥机这两种家电也加入了上述行列。PETEC的特征主要体现在以下四个方面：1、它是由松下100%出资创办的工厂；2、厂内设立有自己的研发部门；3、工厂兼顾有社会教育等功能（至今已经开放见学了122072人次）；4、工厂与当地的社会团体能够友好相处，并且经常开会讨论环保问题，十分重视共同发展。



接着就是一段有关松下公司环保理念以及PETEC基本情况的DVD展示。从创始人松下幸之助先生提倡的“知道珍惜、感悟可贵”精神出发，松下公司本着“Treasure Hunting”，也就是“寻宝”心态创立了以“与地球环境共存”为环保目标的PETEC工厂。工厂选择了旧商品回收处理后再变为新商品的循环利用之路，并为此不断开发和使用各种先进的技术对废旧材料进行分类回收和合理化的处理。

然后，讲解员带领同学们分两组依次参观了空调回收车间、冰箱回收车间、显像管电视回收车间以及洗衣机回收车间，并且还详细地介绍了整座工厂的运作流程。

回到会议室后就到了提问环节，有学生提问氟利昂是很危险的，工厂具体的回收方法是什么？工厂的技术人员这样回答：“冰箱的压缩机中的氟利昂，可以使用特殊的吸收枪来提取，然后封入特殊的罐子；但断热层中的氟利昂，需要先进行破碎，加热为蒸汽，然后从蒸汽分离出氟利昂，再进行收集压缩，最后封入特殊的罐子，这些氟利昂最后都会交给特殊处理厂家来进行最终处理。”紧接着，我校的于晓雯同学还问及了工厂的成本和收益问题，这一方面得到的回答是：按照日本回收法，消费者要支付费用（例如显像管电视 2835日元，冰箱 4839日元等），但这些费用会分散到回收、运输、处理等多个环节。工厂的成本分为设备购买和维护、人工费用、无法处理资源的移交处理；盈利分为卖材料的收益、

消费者交费的一部分。但利润相对松下其他的子公司较少，但也没有赤字。然后还有同学询问旧家电的回收再利用率是否可以再提高的问题，工厂方面答道：随着技术不断提高，回收率是一直在不断上升的，方法是提高金属、塑料等回收后的纯度和浓度，这样还会减少消费者的费用，也会有更多的消费者愿意加入家电回收循环利用的行列。最后，问起在日本有多少人愿意交钱来回收旧家电这个问题，工厂方面答道：大约有60%的日本人愿意交费回收旧家电（参加的人会换到回收券），另外40%的日本人会选择自己处理旧家电（有可能被集中收集后运往海外）。



行程的最后，程团长这样总结道：访日团第一天就选择来松下这家工厂的意义非常重大。松下历来与中国友好，保持着共同发展。松下的创始人松下幸之助先生就两次来到中国，并且都是由中日友协接待的。松下在中国有109家企业，还在杭州马上下月要开与我们参观这家工厂相似的家电回收循环利用的工厂。相信即便是不同专业的学生，这次参观也会让大家收益颇丰。

你知道吗？

- 1、这家松下工厂一年就能处理循环利用约70万台各种家电。
- 2、使用天然资源和使用再生资源对环境的影响是区别很大的，例如使用再生资源铁会比使用天然资源铁减少80%的二氧化碳排放。
- 3、一个废旧家电中各种可以回收再利用的材料都可以通过相关技术进行分离，这也是工厂的关键技术。首先通过高强磁铁回收铁；再利用“磁场滚带机”，靠磁场、惯性来分离其他金属和塑料；剩下的金属主要是铜和铝，可以通过震动来分离（因为比重不一样）；剩下的塑料通过“高精度树脂识别系统”来分类，原理是通过近红外线来识别（因为PP、PS、ABS各种塑料会反射不同的波长），再用直径2.5毫米的256个吹气孔把不同塑料进行分离。
- 4、松下车间中有专门的参观通道，通道中有许多监控电视，既可以给工厂的管理者进行流水线检查，又可以对参观者进行更好的宣传展示。
- 5、日本可能是世界上抗震技术最先进的国家了，在监控视频中可以看到非常大的滚轮机几下就把一个家电给绞碎了，但在家电破碎室外面却丝毫感觉不到震动。

参观感想

Panasonic在中国可谓是一个响当当的名字，它所生产的各种家用电器也一直是中国家庭的优先选择对象。那么，到底这么庞大的企业背后有着怎样不为人知的经营理念呢？我们怀着这样的疑问，走进了PETEC神奇的蓝色世界。在这里，我们深深感受到了人文的关怀、创新之精神和令人惊叹的细节意识、敬业意识，当然还有最重要的，那就是企业的社会责任意识。

如此现代化的工厂，二层刚上来首先设置的不是宣传栏、广告牌，而是员工自由讨论区。绿色小隔板围合的空间里，员工们工作之余自由讨论，激发灵感。如此安排这样一个大公司重点项目的内部空间，足以体现其设置的人文关怀之重。

此外，还有很多很多让人感动的小细节，比如空调前面加上的可拆卸风扇，再比如为见学者精心设计的标志牌和说明展板，在此不一一赘述。但是我想，就像我们在几乎每个车间里都能看到写着“Treasure Hunting”的蓝色条幅一样，这一次的PETEC之行，也为我们注入了感恩的力量，感激地球母亲的恩泽，感激亲人师友的支持，更感激充满希望的明天！

人类预防灾难的生动课堂——人与防灾未来中心

北京理工大学全体学生代表

参观时间：2012年11月27日（周二） 09:45-11:45

参观地点：日本神户人与防灾未来中心



参观概要

行前我们了解到，1995年1月17日，一场强达7.3级的大地震袭击了日本兵库县南部。仅仅10秒钟，城市灰飞烟灭。6435人永远告别了世界，将近4.4万人受伤，约65万座建筑物受损，经济损失达10万亿日元。为了纪念这场灾难，2002年日本政府和兵库县耗资60亿元，在神户市中央区建成了这个“人与防灾未来中心”。鉴于我国也于2008年发生过8.0级的汶川大地震，所以我们对人与防灾未来中心也十分关注。

11月27日，我们参观完神户震灾纪念园之后，于上午十点来到了人与防灾未来中心。首先看到的的就是两栋现代化的建筑，一栋是人未来馆，另一栋是防灾未来馆。我们首先进入了西馆，观看了一部关于阪神地震的纪录片，纪录片详尽地介绍了阪神地震从发生到之后重建的过程，让我们对大地震有了一个直观的认识。影片有中文配音，让我们完整地了解了地震的情况。

之后我们来到了西馆四楼的“1.17剧场”。该剧场利用特殊摄影和计算图形学，再现了大地震发生的瞬间，并利用室内大型映像和音响让我们充分感受到了大地震的可怕。楼房瞬间倒塌、高架桥断成两截、巴士的车头悬在空中、熊熊大火在燃烧、消防人员抢救现场，让参观者身临其境地感受到灾难距离自己很近。剧场的出口也有实体等大立体模型，再现地震后城市街头房屋倒塌、火灾四起的场景。在之后的“大震灾厅”，我们又观看了以失去了姐姐的少女手记为原型、描绘街道复兴状况的纪录片。

之后我们在两位华裔义工的带领下，来到了防灾未来馆。在这里，我们通过一些模型和照片了解到了地震发生及恢复重建过程中所经历的种种情况。总体上我的感觉是，纪念馆并没有着重向我们展示地震的惨烈，而是着重向我们介绍了防灾和灾后重建的方法。讲解员耐心地给我们讲解了地震时的注意事项，并给我们介绍了阪神地震之后重建中所得到的经验和问题。讲解详尽，让我们明白了“灾难可以避免，但可以防范”这一道理。面对灾难，我们不应只是悲伤，也要从灾难中学习。

之后义工耐心地为我们的讲解了地震发生的原理和应对措施，并通过一个个生动的小实验来告诉我们日本从每一次地震中所得到的宝贵经验，受益良多。

由于时间关系，我们11点30分在防灾中心门前合影后离开了防灾中心，但这一行的收获烙在了每个团员心里。



你知道吗？

1、 在神户人与防灾未来中心参观时，遇到最多的人是哪些人？

答：参观时遇到的最多的就是老年人了，在离开时又看到了一大群穿着校服的学生来到了人与防灾未来中心。

2、 你知道防备紧急情况的3个步骤和备齐物品的4点注意吗？

答：防备紧急情况的三个步骤：0次准备——随身携带、1次准备——紧急带出、2次准备——安心储备。
备齐物品的4点注意：1年要检查2次，记住并掌握使用方法和日用品的通用性。了解其方法与智慧在“自主”的基础上，同时准备好“共助”。

3、 神户大地震重建后人们的生活有什么变化？

答：人们的房子更好了，街道更宽阔了，但是人与人之间的联系较之前相比却淡薄了许多，人们都在思考这样的变化是好是坏。

4、 地震后的临时板房中出现过什么严重的问题？

答：集中安排老人和需要帮助的人居住，但是忽视了他们需要的帮助，没有原来熟悉的邻居与亲人，让他们的生活出现了很多的困难，所以这是人们之后一直在避免的问题。

参观感想

地震，可怕的名词。积蓄的力量瞬间撼动大地，顷刻吞噬千万人的生命。在这样的灾难面前，我们不得不出“寄蜉蝣于天地，渺沧海之一粟”的感觉。但生命终究又是顽强的，不屈服、不低头、从容应对灾难，或许这才是人与防灾未来核心主题。

了解了日本历次大地震带来的损失，我们哀悼逝去的灵魂，也更反思人类社会在发展过程中的遗漏与不足。盲目地扩大城市规模，单纯地追求经济增长，从未对自然灾害的防范有所意识以及准备，我想这才是造成地震带来巨大损失的主要原因。

我们建设社会，不该是一个脆弱的、没有丝毫防灾能力的社会！而应该是一个环境友好的、能最大化降低自然灾害影响的社会。我们从痛苦中吸取教训，从眼泪中懂得珍惜，将在这之中学到的，真正转化为技术运用到实际社会的建设中，减少地震带来的损失。而另一方面讲，普及防灾教育，加强防灾演练，让每个人在灾难面前都能有序应对，我想这也是我们应该做好的一部分。

同志社大学

北京师范大学全体学生代表

参观时间：2012年11月27日（周二）13:00-18:30

参观地点：同志社大学



参观概要

结束上午的神户震灾纪念馆参观之后我们来到了同志社大学。

同志社大学是日本四大私学“早庆同立”之一，由日本近代著名思想家、教育家新岛襄创办，早在明治维新时期就为日本高等教育的创立作出了卓越的贡献。大学在本科教育中重视大学生不被任何既有程式所束缚，大胆发挥自由活泼的创造精神，鼓励青年人在学习中着眼长远人生并获取独立思考能力。作为得到高度评价的日本教育机构之一，为社会各界培养了众多优秀人才。其毕业学生的专业素质与人文修养得到了日本文部科学省以及企业和社会各界的一致好评。

早在一天前就从渡边老师那里得到了关于与同志社大学交流活动相关通知。计划就四个议题进行讨论，同志社大学和我们访日团分别负责两个题目的选定。同志社大学选出的两个议题分别是“中日两国在国际社会上的作用”和“中日文化的异同点”。因为时期比较特殊，所以看到这几个题目我们心里多少都有点紧张，害怕讨论会不可避免地遇到僵局。所以为了中和一下，访日团给出了两个比较轻松的议题“中日的年轻人之间流行什么？为什么？”、“中日两国家长对待孩子学生时代恋爱的看法”。

怀着一丝紧张和好奇，我们开始了和同志社大学学生的交流。在主持人对同志社大学的简单介绍后，主会方把中日两方的学生混合分成了7小组。也为了方便交流，7个小组中根据大家擅长的语种分为

日语小组和英语小组。在大家找到组员，进行简单的自我介绍后，同志社大学的同学带我们参观了他们的校园。因为刚好是同志社大学的校园祭，校园里到处都是学生自己张罗的食品或饰品的小摊。之前的紧张瞬间就被同志社校园里热闹而活泼的气氛冲散了，我们在轻松愉快的氛围中感受到了同志社大学大学生们独立自主的精神。

参观完接下来便是分小组讨论。在四个题目里自由选题，然后每个小组一个教室，40分钟讨论时间。出乎意料的是所有的小组都避开了第一个问题，大多数都选择了相对轻松且与自己生活息息相关的第2和第4个议题。讨论都非常激烈，大家虽然语言都不太相同，但都在尽力地表达自己的想法。我们也在各种思想火花的碰撞中分享着彼此的想法。讨论结束后分小组进行了发表，展示了自己组内的讨论成果。

最后我们和同志社大学的学生一起共进晚餐，进行了更加深入的交流。交流中我们深切地感受到了国境不是问题，语言不是障碍，年轻人的交流永远都是充满活力和希望并值得期待的。我们度过了一个非常难忘的下午，也是我们日本之行最难忘的篇章之一。

你知道吗？

1、你知道同志社大学创办于哪一年吗？

同志社大学由日本近代著名思想家、教育家新岛襄创办于1875年，初名“同志社英学校”，后兼设神学部、理化学校、政法学校等，1912年正式改名“同志社大学”。

2、你了解同志社大学创始人新岛襄的特殊经历吗？

新岛襄为了实现接受西方教育的梦想，于21岁时偷渡到美国。在1864年的时候，日本人到海外是违法的，新岛为了实现梦想不惜付出万一被捕将丧命的代价在Philips Academy and Amherst大学学习，是第一位在海外取得学位的日本人。

3、你知道同志社大学校徽的含义吗？

校徽为三个倒三角形，于1893年设计，意为“德智体”共同教育。也体现了  Doshisha University 其建学理念“国际主义”、“自由主义”、“基督教主义（良心主义）”。

国际主义：不光精通外语，更着重于吸收融合异文化、异观念，发现新问题的能力；自由主义：个人思考力、个人行动力、学生个性发挥为重；基督教主义：精神、良心与品行的教育与知识并重。

4、你知道同志社大学有几个校区吗？

位于京都中心的同志社大学拥有两个校园，超过24,000人的学生在学系或研究院学习。作为同志社大学诞生地的今出川校园，位于京都御所正对着的位置，拥有历史上及建筑学上重要的众多知名建筑物。京田边校园的学生，在人口密度高的日本难得地享受到优美的教育环境。宽阔的校园处于美丽的大自然之中，环境清静最适宜学习。

5、新岛襄名言：维护一个国家这件事情，绝对不是一个、两个英雄可以做到的，而是必须依靠那些接受兴国教育、有知识、有品行的人民大众的力量（日文：一国を維持するは、決して二、三英雄の力にあらず、実に一国を組織する教育あり、智識あり、品行ある人民の力に拠らざるべからず。）。

参观感想

一只井底之蛙有朝一日跳出井口看到外部世界的广阔之后会作何感想呢?此次同志社大学之行便有如此感受。

同志社大学是我们参观交流的第一所大学，巧的是我们到的当天正好赶上他们的学园祭活动。所谓学园祭，也就相当于中国的大学生社团文化节。在同志社大学同学的热情带领下，我们有机会一睹日本大学生丰富的社团生活。一圈下来，感触还是相当深的。

对比中国的大学生社团，发现日本的学生社团往往办得更正式一些，水分也更少一些。不像中国的一些大学生社团，更像是在里面混日子，一年下来也没办成几次活动。而且他们的社团活动全是学生自行组织，以学生为中心，更像真正的大学生社团，少了中国大学生社团里的那股官气。这一点令我印象深刻。

随后我们中国大学生与日本大学生混编成几个小组，一起围绕某个话题展开讨论，最后进行发表。

在讨论的过程中，我深切地感受到了以同志社大学为代表的日本大学生严谨的逻辑思维、积极主动的沟通精神、以及国际化的视野。在发表会上他们自信的发言以及流利的英语，给我留下了深刻的印象。

我倒不是觉得日本的大学生比中国的大学生要高到哪里去，其实与他们的交流过程中，觉得他们也都是相当普通的大学生，重要的是他们大学的那种自由而又优越的学术环境，才是令我们中国大学生真正心驰神往的。

日本的教授治校的大学管理制度，让学术和教学上升到大学工作的核心地位，少了行政官僚的干扰，返璞归真，让学生和老师们能专注地做学问。大学真正成为了学术的殿堂。

所以，同志社之行之后，我便不再会抱怨为何中国的大学培养不出优秀的人才了。不是硬件的差距，貌似也不是软件上的，而是制度和理念上的落后。

知道了真实的差距，并不觉得有多自卑，多焦虑，反而感觉到踏实。我们中国发展得很快，最终时间是要站在我们这一边的。我们既要努力不松懈，同时也应该有耐心才对。对于未来，我持着谨慎的乐观。

通过汽车创造富裕社会的丰田品质

北京化工大学全体学生代表

参观时间：2012年11月28日（周三）09:30-11:30

参观地点：丰田汽车堤工厂以及丰田纪念馆



参观概要

访日第四天，一大早我们访日团一行人从名古屋的东急hotel出发，迫不及待地前往丰田汽车堤工厂。丰田汽车公司成立于1937年，自创业以来一直为“通过汽车，创造富裕社会”而不懈努力，已经成为被国际社会信赖的品牌。到目前为止，丰田汽车公司共有51家海外生产基地，遍布全球27个国家和地区。

我们参观的丰田工厂主要负责汽车零部件的冲压焊接、涂装、还有最终的性能检验。我们首先参观的是焊接工艺部分。刚刚走到车间的门口，大家就被一个个灵活的机器人所吸引，他们经过不断改良，技术已经非常成熟，能够面对不同的车型立刻执行不同的程序，进行相应的焊接。95%的自动化，由机器人实现对侧挡板和车身等部位的高精度焊接，一部车的点焊点达到4000处之多。焊接程序完成后，就要进行涂装，给焊接好的车身涂上各种不同的材料，并经过涂彩色面漆、照光环节使车身不仅光洁且亮丽。

在组装环节，我们看到了真正的“丰田生产方式”。“Just in time”和“不让次品流入下道工序”。

“Just in time”就是指让供应商只生产一次订单所需要的零部件，消除库存浪费现象。“不让次品流入下道工序”就是通过训练使工人的动作统一来实现人的“自働化”，以求每个工位都顺利完成任务。每台需要安装零件的车都会随身携带一个零部件箱和看板，方便工人们核对，同时每个工人的位置上都会有一个“安东显示板”，一旦出现情况便立刻通过“安东”呼叫组长解决，如果在相应的工位时间内没有解决问题就立刻停止生产线，力求流入下道生产线的产品一定是合格的产品。

最后的检验环节，由技术高超的工程人员完成。他们通过触摸就可以检验出车身的划痕或凹陷，除此之外还会检查方向盘、轮胎角度、前照灯等，再加上一系列性能试验，车辆才可以合格地出厂。

丰田汽车公司将环境保护视为最重要的课题之一，在汽车的设计开发、生产、使用、报废等每一个环节都体现出与地球环境友好相处的理念。比如说：将具有可利用多种能源优势的混合动力技术视为制造最佳环保汽车的核心技术；开发低耗油且动力性能卓越的发动机和变速器等。目前，丰田在80个国家及地区销售共计18款混合动力乘用车（HEV），另外还有三款混合动力商用车（HEV）在日本国内销售。

你知道吗？

1、为什么丰田汽车工厂外围的墙壁是浅绿色的？

答：这种墙壁中含有一种特殊的光触媒涂料，它具有不沾染污渍和分解灰尘的功能。同时，当它与紫外线作用时还可以分解空气中的有害物质，使工厂空气得到净化。它的净化作用就相当于在工厂中种植2300棵白杨树。

2、丰田汽车在中国的“云动计划”包括哪些方面？

答：2012年3月1日，云动计划在中国启动，包括油电混合动力技术、福祉车、怦然心动的商品、力争服务No.1、事业加速和社会贡献六个方面。希望以更多改变来加速在中国的发展。

3、如果员工频繁使用“安东”板是否会影响其业绩？

答：不会影响，相反丰田汽车公司鼓励员工多多发现问题，分享问题促进流水作业线发展进步。每道工序都会根据大多数人的情况定出完成此道工序所需要的时间，也会根据订单情况做适当调整。负责人也可以根据“安东”显示板的使用情况再调整时间，力求使工人舒适且生产线效率高。



参观感想

日本优秀企业一向给人留下注重环保的印象，而通过对几家企业的访问，我们更加坚信了这一点。丰田汽车公司的环保更是给我们留下了深刻的印象。为了减少导致气候变暖的CO₂及污染大气的HC、CO等废气的排放，在全球推广混合动力型的最佳环保汽车，不断研发燃料电池车，开发易于循环再利用的材料等都使我们看到了丰田汽车在环保方面所作出的巨大努力。真正有实力的公司不仅仅创造高额的利润，还会勇于承担一份对社会和环境的责任。

归结丰田公司的成功经营，我们认为有一点非常值得学习：坚定地继承发扬企业理念，创造企业文化。一个团队需要有高度统一的思想 and 目标，这样才能最大限度地发挥每个人的积极性和创造力。同时，也可以使得团队里的成员不断进步，实现自身的发展。

城市转型——建造新型智能城市

中央民族大学全体学生代表

参观时间：2012年11月29日（周四） 10:00-13:00

参观地点：日挥株式会社本社 日本横滨市

参观概要

日挥株式会社（日语名称：日揮、英文名称:JGC Corporation，JGC是Japan Gasoline Company），是日本著名的石油类工程项目承包公司。东京证券交易所第一部上市，JGC CORP ADR。日挥的由来是取自于公司建立时的名字“日本挥发油株式会社”中的日挥两个字。

日本日挥株式会社成立于1928年10月25日，其前身为日本石油公司，总部设在日本横滨市，是致力于工程承包、环境保护、能源利用等研究开发的全球 500 强企业之一。该公司在日本工程界独占鳌头，在医药工程界也是硕果累累。公司自成立以来，作为日本第一家工程承包公司，79年间公司业务已从石油天然气资源开发、石油加工、天然气处理、石油化学等领域扩展到生命科学、化工、环境等更广阔的领域上，与世界50多个国家进行了2万个以上的项目合作与投资，在环保、资源再利用领域成为日本最著名的公司。经过数十载的发展，至今该公司已拥有43个全球子公司和17个办事处，现有职员数千人。目前集团业务范围主要包括医药、食品工厂、化工厂、商业设施、环保设施、工业设施等领域的工程设计、监理、施工等，在GMP应用方面在全球具有较高的实力与知名度。在工程设计方面，该公司享有全球认可的工程设计资质，为许多国家提供过优质的国际工程相关服务。尤其在LNG（液化天然气）工程承包方面，已达到世界一流水平。在过去的10年内，与千代田化工、KBR公司一起，分享了世界LNG工程项目75%的市场份额。



你知道吗？

你知道什么是气变油吗？

日本日挥株式会社和大阪燃气，于2008年度开始受理利用天然气生产石油替代品“GTL（Gas-to-Liquid，气变油）”的商业设备订单。由于原油价格居高不下，GTL在全球日益引起关注。英荷皇家壳牌石油公司（Royal Dutch Shell）等海外厂商在实用化领域已经领先一步，而新日本石油等6家日本公司也已决定建设实验设备，涉足这一领域。GTL指利用天然气生产煤油、轻油和粗汽油等产品。由于这些产品不同于液化天然气（LNG），能够在常温下运输，因此运输费用低，而且可用于汽车燃料等。先将天然气分解成一氧化碳和氢气的混合气体，而后利用催化剂等合成石油产品。日挥和大阪燃气开发出了在生产混合气体的工程中，可省去用大型燃烧器进行高温加热等工序的技术。利用实验设备已运行了1000个小时，证实已经达到实用化水平。

参观感想

在日挥公司一上午考察学习的过程中，我们小组在自由讨论环节中有了很不一样的收获，也从讨论中学会了运用日挥公司的技术来解决中国面临的一些问题。

◆下面就是我们的讨论成果

1、建议合作项目：

在中国新疆克拉玛依市建造以智能城市为原型的新型开发区

2、利用日挥的技术和经验所要解决的问题：

因为克拉玛依市是能源型城市，拥有丰富的石油、天然气等资源。

但由于这些年的不断开发、利用以及西气东输、西电东送等，目前该城市已经出现了不可再生资源减少、环境污染严重、大气污染以及工作岗位较少的问题。针对这些问题，可以利用日挥的技术和经验来解决。

3、项目主体：克拉玛依市政府，当地石油天然气公司

4、设计者：日挥公司

5、利用的技术：

利用环保技术，开发新型清洁环保能源，如太阳能、风能。

利用CDM二氧化碳减排技术，改善空气污染。

利用smart city智能城市开发，增加工作岗位，使城市全方位可持续发展。

6、地点：中国新疆克拉玛依市

7、规模：10亿人民币

日本日挥株式会社是亚洲工程企业的代表和榜样，更是致力于跻身国际知名工程承包企业的中国大型工程公司学习的典范。日挥公司用实绩证明了亚洲工程公司具有与欧美工程公司竞争的實力，而优质的品质和孜孜不倦的创新精神正是其企业的灵魂所在，值得中国企业学习和借鉴。



联系——让世界焕然一新

外交学院全体学生代表

参观时间：2012年11月29日（周四）15:50-19:30

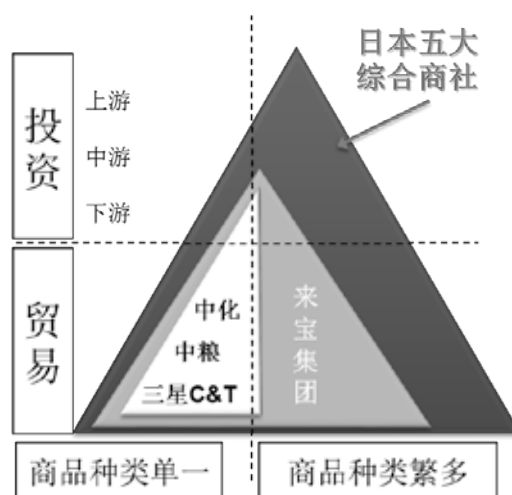
参观地点：丸红株式会社

参观概要

11月29日下午，“走近日企、感受日本”大学生访日团一行人来到了日本的丸红商社。在说明会的一开始，丸红公司就向我们介绍了他们的使命和理念——通过联系，让世界焕然一新。丸红的使命在于联系，联系人与物，国与国，文化与文化，心与心，现在和未来。通过这样高屋建瓴的理念引导，让每一个人都被赋予了一种崇高感和使命感。

接下来，丸红公司的代表向我们介绍了综合商社的概念。所谓综合商社，在百年前起源于一般的“贸易公司”，现在已经发展壮大成为以贸易及投资为核心，并集金融、物流、风险管理、市场调研/开拓、组织立项/项目管理等综合功能于一体的“大型跨国企业集团”。为了加深大家的理解，丸红公司还向我们展示了一张示意图，以作说明。

综合商社与一般贸易公司的异同



在进一步的介绍中，我们了解到，作为一家优秀的综合商社，丸红有着如下三大特点：1、盈利根基从由贸易为主转为投资兼顾；2、注重全球化，强调海外投资；3、主要业务领域是金属、能源、机械。

那么丸红是一家有着怎样规模的综合商社呢？丸红公司现在共有13个部门分管一大领域，分别是，粮油部门、食品部门、生活方式部门、纸浆纸张部门、化学品部门、能源第一部门、能源第二部门、金属部门、运输机部门、电力基础设施部门、成套设备产业机械部门、金融物流信息部门和开发建设部门。丸红在各个部门，都做到了“国与国”、“文化与文化”的联系，并且通过资深的管理经验和创新性的技术，提高工作效率和资源利用率，为子孙后代造福，从而实现了“现在与未来”的联系。

同学们都对丸红公司如此庞大而错综复杂的公司价值链而感到惊叹。丸红公司的代表也向我们介绍到，之所以丸红能够做到今天的规模，得益于泡沫经济破灭后的经营大调整。

对此，丸红公司为同学们做出了详细的介绍：由于80年代的广场协议导致的日元急速升值，日本经济一度过热，到了90年代日本的泡沫经济破灭，加上同时席卷而来的亚洲金融风暴无疑是雪上加霜。在21世纪世界经济出现好转迹象时，以美国为震源的金融危机再一次带来重创。面对这样的经济环境，丸红公司迎难而上做出了改革。改善了财务体制，降低负债率，实行全方位的风险管理，强化资本成本意识，追求合理的风险回报，并且通过事业单元强化集团整体经营，从而改善了公司的经营状况。



丸红公司的介绍会之后，我们进行了晚餐交流会。同学们与丸红公司的成员们一同晚餐，并对大家感兴趣的问题进行了深入的交流。相信此次的交流会一定给大家留下了极其深刻的印象。

你知道吗？

1、综合商社是什么？

综合商社是一个以贸易为主导，多种经营并存，集贸易、金融、信息、仓储、运输、组织与协调等综合功能于一体的跨国公司形式的组织载体，是集实业化、集团化、国际化于一身的贸易产业集团。丸红株式会社便是日本五大综合商社之一。



2、丸红公司的业绩及规模

丸红是一个综合性企业集团，它集经纪商、经销商、批发商、代理商、租赁公司、投资商、发展商、智囊团、大型项目的组织者等各种功能于一体，随机应对世界经济与市场需要。2011年财政年度丸红集团的收益创下了1721亿日元的历史最高纪录。公司总部设在东京，通过分布在全球71个国家和地区的118个海外分支机构以及272家投资公司，并以这些营业网为核心在各事业领域，充分发挥商社的功能。

3、丸红公司的经营理念

丸红公司的经营理念为“正、新、和”，这也是其社会责任的基础。所谓“正”是指：遵守法律，进行光明公正的企业活动。“新”是指：富于进取和创新，为新的飞跃不断进行挑战。“和”是指：与社会及环境和谐发展，赢得公众的信赖。

参观感想

回国之后查阅了丸红公司的相关资料，在进一步了解之后，我认为值得中国企业汲取的经验有两点。一是对信息的重视。丸红所构建的瞬息即达的信息网络是其立足于世的重要一点。这一庞大的信息网络可以把每一个瞬间、每一个地点所发生的事情传送到丸红公司设在世界各地的大小分支机构，从而利于也便于决策。这一点对于同样身处瞬息万变的世界经济中的中国公司来说，值得学习与借鉴。第二就是对金融服务功能的重视。通过对丸红在四川成都市与法国威望迪公司共同投资的城市自来水供应项目的了解，发现丸红公司可以在合作者资金周转不开的情况下用自身的信誉做担保让银行为他们提供贷款。作为一家综合商社，贸易和投资涉足多领域、多方位、多产业界，从而在很大程度上有效地提高了所属项目的运作效率，很值得借鉴学习。

反观中国，在经济活动中并不存在这样一种集金融、商业和产业于一身的所谓的综合商社一样的公司体制。这在许许多多需要政府与企业齐心协力合作的产业中，例如在目前铁路系统的改造升级中，带来了效率低下等许多不便。所以，中国的企业应该试着在当前“高铁”“3G”“4G”等项目发展前景良好的背景下，向日本学习这种以综合商社为核心的财团体制，通过政治和经济界的整体配合，通过资金拥有方与产业联合体的整体配合，在全球范围内赢得市场，在带来收益的同时推动中国各个产业的不断升级。

Business is people——重视人性化服务的三井住友银行

北京大学全体学生代表

参观时间：2012年11月30日（周五） 10:00-12:30

参观地点：株式会社三井住友银行总行 东京都千代田区丸之内一丁目1番2号

参观概要

一进银行，就看到一个非常宽敞明亮的大厅。在这里，银行人员却没有直接带领我们参观银行的业务，而是首先介绍了一下银行的建筑特点——环保。它的灯光都是感应的，玻璃外墙十分有利于太阳光的利用，屋顶上还有花园等等。之后我们就前往参观了一层和二层的银行柜台。一层一般柜台没有多少人，工作人员解释说是由于现在网上交易增多，许多客户不需要来银行也可以办许多业务。而二层的大客户柜台人也不多，有些房间甚至根本就没有人。对此银行的解释是，由于银行工作人员会每周1-2次访问大客户，很多大客户在家中就把业务办理了，根本不用来银行。



参观完了柜台业务，大家来到了三楼的会议室。银行国际统括部的川端部长首先做了发言。简要的自我介绍过后，川端先生将三井住友银行的历史向我们娓娓道来。2001年三井集团旗下樱花银行和住友银行合并成为三井住友银行。2002年又成立了三井住友金融集团，三井住友银行成为其全资子公司。之后，他还介绍了近半个世纪以来日本银行业发展状况。二战后的日本经过了40年的快速发展，到80年代后银行业发展得非常好，但从90年代开始泡沫经济破裂，不良贷款大量增多，对银行业的影响很大，于是1997年日本政府通过了“金融再生法”，即政府注资给银行，来解决银行的资金问题，协助银行度过难关，同时银行也努力拓展业务赚钱，后来终于解决了危机。

第二位发言的，是银行全球市场开放咨询部的伊藤部长。他补充了一些关于三井住友银行在中国的业务开展情况的内容。三井住友银行于2009年4月设立了三井住友银行（中国）有限公司（中国法人注册银行），注册资本70亿人民币，现有员工1117人（包括实习生、临时员工）。业务除普通的存、贷、汇款外，还提供整套解决方案（例如日本公司如何在中国进行投资），同时还为日本公司在中国业务提供跨境人民币业务和离岸人民币业务，即公司间的贸易可以直接用人民币结算，减少了中间环节。

然后，通过DVD放映，我们进一步地了解了银行的历史。受到源于两个家族家规中经营哲学的影响，两家银行在近代历史中都起到了十分重要的作用。三井银行是1876年创建的，住友银行是1895年创建的，2001年三井住友银行合并诞生，2010年在美国纽约上市。当前银行总资产为116万亿日元，约2800万个人账户。另外三井住友金融集团旗下还有日本综合研究所（负责系统和咨询）、SMBC日兴和朋友证券公司、信用卡公司、融资租赁公司（例如飞机租赁业务）等等。

最后是问答环节，有学生问银行是否有对日本中小企业的贷款？答案是有的，因为银行有非常完善的风险评估系统，通过大量的数据统计来确保投资的收益率肯定为正，所以敢于对中小企业投资。此外，还有学生询问国内的银联卡是否可以在银行使用？回答是可以的，国内的银联卡可以在日本任意一家三井住友银行使用。

午饭是在银行的楼上以便当形式进行的，在此期间同学们和银行职员又进行了进一步的交流。

你知道吗？

- 1、当前日本有三大金融集团，分别是三井住友、三菱UFJ和瑞穗。
- 2、三井住友银行在发展中国业务的同时，也参与发展中国的环保事业（例如“中新天津生态城”的构建咨询和太湖环境协调生态城的开发等），以及三井住友银行奖学金项目（2011年，有6家高校举行了颁奖典礼）。
- 3、三井住友银行中国总行设在上海，同时在北京、天津等地有8家支行，在天津滨海等地有4家支行，在大连有1家代表处。

参观感想

从三井住友金融集团追溯到三井银行、住友银行，这个经过了重组的、有着悠久历史的金融巨头已经处于世界排名的前列。这必定是和公司一如既往所遵循的“Business is people”这一理念有关。“为顾客提供更有价值的服务，与顾客共同发展；通过事业的发展，力求不断增大股东的价值；为勤奋好学的职员创造能发挥自身能力的工作场所。”始终用行动践行着这些承诺，让三井住友在这个发达国家，在国家对银行干预很少的环境里得到了市场的、一般民众的信赖。



这次参观中所看到的三井住友银行总部本身建筑也是很有特点的，属于典型的现代玻璃幕墙式的大型公司“写字楼”。高大的实木墙体，需刷卡进入的全封闭不透明办公室以及大会议室处处体现着这样一家国际性大型金融集团的强盛。此外，我们还了解到在这个金融地带的交叉路口，几乎每栋建筑都和三井住友有关。如此大的金融银行，如此国际化的管理模式，让我们真正感受到了不同国度的国际化大银行的风采！

不可忽视的废物回收处理

北京师范大学全体学生代表

参观时间：2012年12月3日（周一）9:30-11:30

参观地点：东京都清扫工厂 东京都



参观概要

工厂的相关工作负责人员，先是在会议室里借助PPT、DVD等资料，为我们介绍了东京都清扫工厂的概要。这家工厂是东京都23区21处垃圾处理设施之一，收集分类家庭垃圾，然后焚烧。可以将产生的能量用于进行发电、供热等用途。

之后相关人员带领我们参观了工厂内部的一些设施。大型的焚烧炉，均匀垃圾用的大型抓手，还有垃圾处理之后的成品，都让我们的惊讶声此起彼伏，无不在感慨科技的先进。废物处理，不仅尽可能地保护环境，还能变废为宝，创造出新的价值。

你知道吗？

在参观结束后，我问了相关工作人员他们对于在工厂中工作人员身体上的保护措施。那名工作人员告诉我，在那个工厂里工作的人会通过戴防毒面具、穿防护服、带耳塞等措施来保护自己的生理健康。其实，我觉得无论什么样的工厂都好，对于工人的健康保护是一个不容小视的问题。



参观感想

在参观的过程中，我就一直在想，这样大型的工厂放在北京可行不？首先，要有个垃圾分类回收的问题。其次，要有专门的运输车辆和路线来把这些垃圾集中到一处。接下来设备、技术什么的，只要花钱就不成问题。垃圾分类回收的意识，感觉中国人在这方面还是多少有些欠缺的。不管怎么说，希望中国人对于垃圾分类回收能引起足够重视。当然了，最重要的也是要从自己做起，从点滴的小事做起。我觉得只有意识提高了，环境保护、废物利用，才会真正显现出成效。

东京都中央清扫工厂，简而言之，就是东京的一个垃圾处理厂。

第一件令我印象深刻的事便是干净——出奇的干净。一尘不染，空气清新，且没有黑烟缭绕。整个卫生标准甚至超过中国许多城市的中心医院。你能想象这是一座垃圾处理厂吗？反正我是想不到。

随后在工作人员的讲解中，渐渐了解了他们更为具体的工作流程，更是感到惊叹不已。将分类回收的垃圾进行处理，有回收利用价值的，会在处理过程中被回收作为资源，比如一些金属制品。没有利用价值的则被粉碎、焚烧，将所产生的热能用于发电等多种用途，进行了一个变废为宝的转变。

本来我以为在垃圾处理过程中所产生的废物再排放会是一个严重的环境问题，却不曾想他们在随后的讲解中都涉及到，比如废气的排放，经过多个环节的净化，一些粉尘被过滤，一些酸性气体则被中和分解。而所产生的废渣则被广泛用于建筑材料。

这种尽力做到零排放的垃圾处理方案实在令我惊叹不已。也忍不住想到了我们中国的垃圾处理，是那么粗放。我也曾亲身去过北京的某些垃圾处理厂，臭气熏天，黑烟滚滚，垃圾满天飞。随着我们经济的发展，人民生活水平的提升，垃圾处理问题已经日益上升到中国人正常健康生活的大问题上来了。

我问了一下工作人员才了解到，其实这些垃圾处理技术对于如今经济实力雄厚且科技日新月异的中国来说，并不是什么问题，问题的关键在于我们还没有建立起完善的垃圾分类处理的社会制度。因为没有分类，就无法进行回收处理，这才是我们中国垃圾处理长期得不到改善的关键。了解到这里，我突然意识到，一个社会的现代化不只是单纯某种技术的现代化那么简单，而是整个社会配套制度的完善。这样，现代化的技术才会有用武之地。将现代化简单地理解为技术的进步是多么浅薄啊！在现代化的路途上，除了现代化的厂房和道路，中国需要努力的地方还有很多啊！

松本楼之行

北京化工大学全体学生代表

参观时间：2012年12月3日（周一） 12:00-14:00

参观地点：日比谷松本楼 东京都千代田区日比谷公园1-2



参观概要

松本楼位于东京都千代田区的日比谷公园，是在树林环绕之下的一栋美丽的三层小楼。

其一层是花园雅座以及西式小餐厅，二层是作为婚宴会场以及各种大小宴会的会场，三层主要提供法式料理。松本楼整个内部呈现西洋风格，精致美丽而富有活力。



你知道吗？

- 1、松本楼始建于20世纪初，是见证孙中山先生和梅屋庄吉先生友谊的地方。
- 2、现任松本楼常务的小坂文乃女士是梅屋庄吉先生的曾孙女。
- 3、梅屋庄吉夫妇是撮合孙中山先生与宋庆龄女士的媒人，他们说服了当时很多反对婚事的人们，松本楼也见证了孙中山先生与宋庆龄女士的爱情历程。
- 4、摆放在松本楼一楼大厅的宋庆龄女士所弹奏过的钢琴，是由日本雅马哈公司的前身日本乐器制造株式会社于1907年制造的，被称为日本最早的钢琴。原本这架钢琴是梅屋庄吉夫妇为爱女买的，为了纪念孙中山先生与松本楼的缘分，作为“与孙文夫人结缘的钢琴”而捐赠给了松本楼。
- 5、日本曾经的首相福田康夫的父亲、同样任职过首相的福田赳夫当年在松本楼与福田康夫的母亲三枝举行婚礼。
- 6、2008年，松本楼接待到访的胡锦涛。

参观感想

松本楼不仅是见证孙中山与梅屋庄吉友谊的地方，更是见证中日两国友谊的地方。正是梅屋庄吉先生以及松本楼的存在，给予了孙中山先生在流亡日本的窘迫时期以支持和援助，更是对中国民主革命事业的鼎力支持。

为我们讲说的小坂文乃女士，从她恳切热情的话语中，以及从她所讲述的故事中，我们可以深切地感受到小坂文乃女士致力于中日友好的意愿。而这或许也正代表了日本民众的心声，中日两国原本就是互相学习互相借鉴的邻居，越是在现在这种困难时期，越应该共同努力克服困难。

细节决定成败——丘比五霞工厂

北京理工大学全体学生代表

参观时间：2012年12月4日（周二） 09:30-13:00

参观地点：丘比五霞工厂

参观概要

◆ 丘比集团事业的核心

集团主要负责生产调味料和加工食品，事业主要分为三个部分：沙拉熟食鸡蛋、健康机能、物流系统。全国丘比工厂有86个生产据点，其中8个主要工厂包括靠近东京的五霞工厂、富士吉田等等。

◆ 丘比五霞工厂

1972年，从生产沙拉酱开始，在五霞设立，是丘比的第五家工厂。占地面积31820平方米，员工人数约279名，营运时间5:00-22:00，根据营运状况会24小时运营。

1978年，开始生产精细化工产品。1984年，增设沙拉汁工厂。1989年，导入事故未然防止系统。1999年取得ISO9001认证。2004年，成立打蛋部门。2005年，成立精细化工部门（FC工厂）。2011年，增设沙拉酱第二工厂并开始生产。

五霞工厂的定位：东日本的调味料生产据点。

2011年度生产家用沙拉酱36千吨，家用沙拉汁13千吨，业务用沙拉酱2千吨。生产量与日俱增。

打蛋数160万个/天，20000吨/年，合作的养鸡场有茨城、栃木、群马、千叶、埼玉。

◆ 丘比公司的社训

重视道义——不局限于眼前的得失而是依照道义（人应坚持的正义之道）来衡量和判断事物。

鼓励创意——商品开发和生产、销售等任何一方面都绝不模仿他人。鼓励创意，坚持创新。

珍视父母——珍视每一个曾经照顾过自己的人，其中最具有代表性的就是自己的父母，此外还要珍视消费者、客户、企业员工等关照着自己的人。

沙拉酱最早是由中岛董一郎传入日本，他被沙拉酱配鲑鱼、洋葱的美味所征服，希望通过富含蛋黄、营养丰富的沙拉酱，为日本人的体质改善和健康做出贡献。他就是后来在1925年始创日本丘比公司的人。

◆ 沙拉酱的发展历史

1925年，丘比沙拉酱诞生，那时还是富人们的专属品。1958年，随着丘比塑料瓶身的诞生，沙拉酱进入到了更多百姓的家中。1991年，热量减半沙拉酱诞生，热量的降低使得丘比沙拉酱更加健康，为大众所欢迎。

◆ 丘比在中国的销售体制

全国24个销售据点，2家员工（2012年）共计约800名。2012年预测销售额5亿元。

◆ 丘比在中国的销售攻略

1、迎合了当地的口味——原味与日本丘比的沙拉酱相同，蛋黄与油的浓厚口味以及食用醋的酸味之间取得的口味平衡是其特点；香甜味（1999年发售）是为了迎合味觉与用途新开发，与丘比沙

拉酱相比，甜味强（如奶黄酱般），酸味低（食用醋的配方量，大约减了一成），咸味低（食盐的配方量，大约减了两成）。

- 2、迎合了当地饮食文化的商品推广——在日本配合的菜单是沙拉、三明治、喜好烧、寿司、饭团的馅；在中国配合的是水果沙拉烤制面包和馒头。
- 3、品质保证（ISO/HACCP取得）——丘比为构筑国际规格的体制做了如下的努力：理念的传承、在当时的学习会、现场的改善活动、通过讨论加深理解、信息共有的习惯化、在日本的培训。
- 4、品牌战略——在2010年1月取得了驰名商标的认定，这是凭借高知名度、多年的实绩。作为日本的食物公司第一次取得了驰名商标的认定。
- 5、人才培养，创建全员都能成长的环境——社内培训、商品学习会、实地培训、发表会技术培训、学习会。

◆ 细节设计

- 1、波浪齿形拧瓶盖设计，不会伤害到手掌。
- 2、瓶嘴处凸起，不容易沾到周围。
- 3、瓶身多层，充分防止氧气进入。
- 4、产品采用无菌运输，瓶口向下充入沙拉。

作为一家国际性的大企业，丘比在细节处的设计确实周到得让人由衷敬佩。

◆ 丘比的TS蔬菜工厂

丘比的蔬菜是为了配合沙拉而生产，蔬菜由人工光栽培，每天保持16小时光照，安心安全，密闭，不用农药，也没有害虫侵害，不洗亦可直接食用。这些蔬菜生产出来供给超市和各大食物生产公司。

丘比的蔬菜与普通蔬菜在营养上无差别，但可人为控制蔬菜中的含钙量。



你知道吗？

1、 丘比工厂用鸡蛋制作蛋黄酱后的鸡蛋壳有哪些用途？

答：丘比工厂的打蛋数每天可高达160万个，这样就产生了大量的鸡蛋壳。这些鸡蛋壳中含有大量碳酸钙，可以用来生产给儿童服用的钙强化剂，甚至工厂里的墙壁也有用这些蛋壳建造的。

2、 丘比蛋黄酱为何能如此美味和受欢迎呢？

答：丘比蛋黄酱在制作过程中的一大要素就是对新鲜度的要求。生产蛋黄酱所用的鸡蛋是在前一天运到工厂，第二天早上就会进行加工，这在很大程度上保证了蛋黄酱的口感和味道。

3、 丘比沙拉酱中是否会添加防腐剂呢？

答：不会。丘比沙拉酱中的醋、食盐和芥末就完全可以起到杀菌防腐的效果，所以丘比沙拉酱中是完全没有防腐剂的。

4、 丘比集团在中国和日本的市场占有率分别是多少？

答：丘比集团在中国的市场占有率是83%，并且调查显示丘比蛋黄酱的主要消费者为高收入群体，在中国的利润为65亿日元，约占集团总利润的1%。丘比集团在日本的市场占有率为70%，营业额位居日本食品生产第一位。

参观感想



聆听了丘比公司的讲解以及参观了整个丘比工厂之后，我们都受到了触动并思考了很多。丘比公司之所以能如此成功，除许多社会发展、饮食习惯等客观因素外，我想整个公司注重细节，在每一个小问题上思考研究的钻研精神是他们如此成功的一大原因。

1、包装的改进

关于瓶身：最原始的蛋黄酱为了延长保质期是由玻璃瓶封装，而这样会导致使用者倒出酱料的不便，于是，将玻璃瓶改为塑料软瓶。考虑到保质问题，又引入多层塑料技术增强其保质效果。

关于瓶口：突出型的瓶口避免了口上沾满酱料的麻烦，十分便于清理，干净方便。

关于外层塑料包装：由于先前的垂直撕口会撕掉生产日期带来不便，于是改为斜撕式。最值

得一提的是他们竟然分出了便于左右手习惯者使用的左拉式和右拉式。一个做驰名酱料的公司能够对产品的外部包装做得如此精益求精，着实让人感慨，十分值得学习。

2、调味品种类的细节改变

丘比在近些年分别推出了低卡路里、低胆固醇等商品。这些商品的产生源自于现代人类身体的需求，这些对于产品的改变也体现出该公司长远的目光以及对于细节的追求。它不仅着眼于食物本身，还考虑许许多多其他的因素，对每一个细节都加以重视，这些都对丘比的发展有着不可磨灭的贡献。

3、参观过程中的细节

不仅是产品本身，公司从接待我们的每一个细节上也体现了他们的素质与精神。首先是公司的产品介绍短片，以丘比为主角，进行闯关游戏，带领观众目睹了从鸡蛋到蛋黄酱出品的整个过程。值得一提的是，创意一词贯穿始终，不仅介绍了过程，还教会了我们很多常识和许多蛋黄酱的使用方法，让我们所有人顿时对这个产品更加的了解，更加的向往，产生了无限好感。而随后在丘比用餐时我们也立即品尝到了她的美味，这种参观设计实在是别出心裁。另外一点是在工厂参观时，每个车床上都放置着丘比娃娃，为了欢迎前来参观的人。我想这也是他们追求细节的绝妙体现，很值得敬佩。最令人难以忘记的要数丘比送给我们的纪念品了，把我们的照片贴在蛋黄酱瓶上，不仅给了我们他们代表性的产品，也以最好的形式给了我们在丘比的留念，很温暖很感动。

细节决定成败，丘比在细节方面的重视与追求注定了这个企业的成功与发展。我们应该学习他们这种细心的精神，大到我国社会经济的发展，小到我们的学习生活，让种种细节引领我们走向成功。

自由开化务实的庆大

中央民族大学全体学生代表

参观时间：2012年12月4日（周二）15:00-19:00

参观地点：庆应义塾大学



参观概要

庆应义塾大学，简称庆应大学或庆大，是日本名思想家福泽谕吉于1858年所创建的日本第一所私立大学，位于日本东京和神奈川县，1871年校舍迁至现在的本部校区所在地港区三田。庆应义塾大学是日本最顶尖的私立大学之一，与早稻田大学并称为“日本私学双雄”。

1890年，庆应义塾大学正式成为日本政府认可的一所私立大学，设有文学、理财、法律3科，8年后根据学制改革的要求，陆续增设政治科、医学科。1920年，学科上升为学部，法律科与政治科合并为法学部，加上原有的学部，庆应大学已成为具有文学部、法学部、经济学部、医学部的一所综合性大学，并创设了研究生院。1944年，原来的藤原工业大学并入庆应后改为工学部，并发展函授教育，新的学部和研究生学科不断充实。1957年增设商学部，1981年工学部改组，增设两个专业成为理工学部。后来，又在藤泽新区设立综合政策学部 and 环境情报学部，2008年新成立系统设计管理研究科、媒体设计研究科并且合并共立药科大学成立药学部和药学研究科。到今天，庆应大学已成为具有10个学部、1个通信教育课程，1个日语教育中心，14个研究生教育科和一批研究机构的规模宏大的大学。庆应义塾大学在日本的许多领域内举足轻重：庆应医学奖享誉世界；庆应义塾大学研发的电动汽车时速高达310公里，为世界第一；光电子纤维是世界上传输速率最快的。除此之外，在分子发动机、干细胞、基因研究等生命科学前沿学科也占据着先导地位。

2005年，庆应义塾大学开展国际化战略，扩大留学生招收数量，由过去的保守办学逐步开放。随着2008年庆应校庆150周年的到临，庆应义塾大学成为日本近代第一所迎来150年的高等学府，日本天皇亲自到场祝贺并且感谢庆应办学150年来为日本社会作出的贡献。日本历代天皇曾经多次出席在庆应义塾大

学的各种重要庆祝活动，显现了庆应义塾大学在日本社会占据非常重要的地位。

在庆应义塾大学，我们首先和那里的大学生进行了关于“大学生生活”的讨论。在讨论过程中，我们能深深感受到在这里读书的学生们思想的开放，同时也了解了许多中国大学生对毕业之后的选择和日本大学生的不同。学校里的研究会制度吸引了大多数学生，也感受到了这种教学方式的先进性。在听完关于庆应大学的简介以及讨论结束后，庆应大学的学生又带我们参观了图书馆的一角和学术讲坛的地方，看着他们激情飞扬地向我们介绍这些地方，从他们身上能清楚地感受到一种作为庆大学子的骄傲。在这里，我们切身体会了庆应义塾大学的学习环境，感受到了他们自由却不散漫的学习氛围，也看到了这里的学生的日常生活。最后，我们和庆应义塾大学的学生共进晚餐，进行了更深入的交流，又更加详细地了解了他们的教学体制以及日常生活。百闻不如一见，希望有更多的中国大学生去庆应义塾大学留学，真实地感受庆应大学。



你知道吗？

1、你知道庆应义塾大学创学遵旨吗？

庆应义塾大学乃是日本名思想家福泽谕吉所创建的日本第一所私立大学，1858年，他仿照英式教育风格，设立庆应义塾大学。他从西方列强的炮舰背后看到经济、科技的坚强后盾，于是决心开办学校“教育救国”，研究西方的政治、经济、法律、取人之长为我所用。他本人生性怡淡，极端痛恨权术，自己不愿投身政界，也不鼓励学生从政。这种务实精神成了庆应办学的传统。该校校史曾有关于这方面的一段记载：“权力纷争无法侵犯它，任何事务干涉限制不了福泽追求学问的心志，这样特长的学风，即使至今日，都还在庆应义塾大学完整地保留着。”庆应毕业生多半不愿从政，而愿意从基层做起，凭自己的学术基础、聪明才智、务实精神去开创局面。

2、你知道作为私立大学的庆应义塾大学的经费来源吗？

庆应虽属私立学校，没有吃“皇粮”的条件，完全靠自己筹集经费，但它仍有雄厚的经济实力。1991~1992年度财政预算为收入839.9亿日元（合6.46亿美元），其中医院对外服务收入占37.7%，学生学费37.40%，校产及其它费用13.4%，捐赠及补助11.5%；同年度支出855.37亿日元（合6.58亿美

元），其中医院支出（医药、食品、医疗费用）占17.7%，教育及研究费用15.9%，教职工工资及薪金48.8%，其它费用17.60%，收支基本平衡。

3、奖学金制度

①日本国政府奖学金（2010年度）：对于读研学生，每月支付非正式生155,000日元，硕士课程157,000日元，博士生158,000日元，大学生128,000日元。

②自费留学生学习奖励：对在日本大学学习成绩优秀的学生，日本学生支援机构每月向大学生支付48,000日元，向大学院生支付65,000日元。

4、庆应义塾大学获得我国教育认证，并同中国北京大学、复旦大学、浙江大学、中国医科大学和西安交通大学建立了校际学术交流关系。在中国国际教育博览会上，庆应义塾大学也常常参展并与中国留学生进行面对面交流。这些，都为我国学子进入庆应义塾大学学习提供了便利。

参观感想

庆应义塾大学以学术自由及校园内蓬勃发展的活动著名。实际参观访问后，不得佩服他们的学术理念。我们这次讨论的话题是“大学生活”，大家以轻松的形式，畅聊中日两国大学生生活的不同。期间，不可避免地涉及到最近紧张的中日关系。对于中日紧张的关系，他们经济学院的学生，指出媒体存在误导他们本国民众的错误，过分宣扬两国之间的分歧，造成一部分国民过度紧张。并就中日关系提出自己的想法和主张。和他们讨论这些虽然有些偏离大学生生活的主题，但同他们的交谈中，也看到了庆应大学自由奔放的国际化思想，侃侃而谈的自信和踏实的学术研究作风。作为日本年轻一代的他们渴望同东亚邻居的我们交流，也具有强烈社会责任感。

化学加工业的创新生活

北京师范大学全体学生代表

参观时间：2012年12月5日（周三） 9:30-11:30

参观地点：住友化学千叶工厂



参观概要

工厂的相关工作负责人员，先是在会议室里借助PPT、DVD等资料，为我们介绍了住友化学工厂的概要。千叶工厂主要集中了石化产品生产，早在1993年就开展提高经营效果的运动，1995年又开展新的降低成本和业务革新运动，各部门成本降低2~3成。至1996年度，包括关联公司在内的全部工厂成本下降约140亿日元，1997年度将再降低40亿日元以上。住化现有溶剂法PP20万吨/年，包括石油化学联合企业——千叶工厂的产能在内，合计可达26.7万吨/年。今年在千叶工厂12万吨/年采用自有技术的气相法PP装置将建成投产，并且将再建一套同规模同工艺的PP装置，新装置建成的同时废弃旧的溶剂法PP装置。由于采用新的催化剂，装置生产能力可提高至15万吨/年。2000年包括千叶工厂的产能在内，住化的PP能力可达38万吨/年。住友化学精细化工部门的重点是：（1）强化成本竞争能力，提高经营利润；（2）加强销售与技术服务；（3）加快研究开发到工业化的进程。

随后，工作人员带我们到工厂的两个分厂进行了实地参观。面积可观的工厂，烟囱排出的气体都是水蒸气。住友化学，坚持与环境和谐，将有害化学物质通过化学手段分离处理。

你知道吗？

住友化学（上海）有限公司是日本住友化学株式会社在上海的全资子公司。公司于1997年12月在上海外高桥保税区正式注册。经营范围为：国际贸易、中转贸易、贸易咨询；与拥有进出口权的区外公司进行直接贸易；通过与国内有进出口经营权的企业签订贸易代理合同可与非保税企业从事贸易业务；保税区企业间贸易及贸易代理；区内商业性简单加工及商品展示等。

目前，公司主要经营的产品为农药原料和制剂的进口销售业务，饲料添加剂的进口销售业务，以及一般化工产品的进出口业务，并在上海地区设有保税仓库，从而大大地便利了用户，缩短了交货时间，同时也满足了用户小批量订货的需求。

2000年后随着公司业务的发展，经外高桥保税区管委会和工商行政管理局的批准，公司还在浦东新区设立了办事机构。

参观感想

行程的倒数第二天，我们参观了位于东京郊外的住友化学千叶工厂。这是我第一次这么近距离去接触一个化工工厂，其中的感触亦是良多。

因为是文科出身的缘故，经过厂方工作人员的细致讲解，我也只是粗浅地了解了住友化学的发展历程以及业务范围，知道了住友化学掌握着许多独有的技术优势。关于更细致的化工专业知识，则是似懂非懂。不过，令我印象最深刻的则是另外一方面——日本企业强烈的社会责任意识。

像住友化学这样的重工业企业往往都是处于对生态环境破坏的最前沿，如果他们只知道攫取经济利益而不考虑社会的可持续发展以及整个人类的未来命运的话，那将是很危险的。

不管是真心还是假意，住友化学都向我们展示着一种绿色发展的可能——让企业在保障自身发展与承担社会责任方面达成某种平衡。比如在发展的同时，既兼顾到工厂周围的居民利益，也承担起节能减排与环境保护的社会责任。可能需要分一部分人力、物力和财力，但是这样的发展是的的确确能够持久的，可持续的，有前途的。要把目光放得长远，而不能只看到眼前的一点经济利益，这需要这个产业的发展思路与思想觉悟彻底转变才行。

就这一点而言，我们中国的同行应该虚心向日本同行学习。当前中国的工业发展，尤其是重工业的发展，基本上是掠夺性质的。虽然我们口口声声说要避免走先污染后治理的老路，可我们实际上还是在重蹈覆辙。可持续发展不能只是流于口号，这实际上已经是事关我们国家和民族未来的迫切之举。国外有好的经验技术，我们就应该借鉴学习。

改革开放三十多年，我们一路追赶，学的匆忙，也追的太急，但是许多事并不都是短时间急功近利就能达到的，很多时候需要我们放慢脚步去反思，去调整，去做一些看似无用实则考虑长远点打算，而不是被眼前的利益蒙蔽了双眼，这样的发展终究是没有前途的。

酒店环保发展之路

外交学院全体学生代表

参观时间：2012年12月6日（周四）09:00-10:30

参观地点：新大谷酒店（东京都千代田区纪尾井町4-1）

参观概要

今天是12月6日，是我们此次日本之行的最后一天，在此离别之时，我们参观了“收容”我们数天的东京新大谷酒店的环保设施。

在山本先生的带领下，我们首先参观的是新大谷酒店的自备发电机组。它们利用柴油和天然气等可燃气体为燃料，基本上实现酒店用电的自给自足。电机的轰隆声震耳欲聋，而这只是四台巨兽其中一台的工作噪声，如果三台一同嘶吼……不过酒店的工作人员在设备间的墙壁上装置了众多吸音设备，使得屋外的噪音得到了有效控制。



之后我们来到了污水处理间。酒店污水全部汇集在这里接受处理，处理间的污水臭味很难闻，但经沉淀、过滤、微生物分解再消毒后的水却变得无异味、清澈。虽说没能达到饮用标准，但用来冲厕所、浇花或是洗车，处理过的污水的洁净程度可以说是绰绰有余的。沉淀所得的部分也并非当做废物遗弃掉，而是经过进一步处理被制作成了肥料或蛋白原料。变废为宝的观念，在这个污水处理间得到了充分体现。在这里我们还见到了酒店的储水、运水设备——大木桶。它运用了木材特有的除味、抗菌作用，防止了水源在储存运输中受到二次污染。

接下来我们穿过酒店地下蜿蜒的甬道来到了新大谷酒店斥资数亿日元建设的一个垃圾处理系统：先将经过分类所得的厨房废弃物、剩菜剩饭等垃圾进行130度的高温蒸汽消毒，然后再粉碎、发酵，最后制成有机肥料提供给农户。之后农户再将运用这些有机肥料培育出的优质果蔬以优惠价格提供给酒店。这样一条完整的运营链不仅为新大谷酒店节约了垃圾处理费，也减少了果蔬的采购费，可谓一举多得之举措。

最后我们来到了新大谷酒店引以为豪的屋顶玫瑰庄园。四周摩天大楼林立，这一片艳丽的花园却为这人类文明平添了一份自然的和谐。

多品种的玫瑰在寒风中依旧竞相绽放，经过计算的种植区域也让这些美丽的花儿能充分受到阳光的沐浴。这也是一片爱情的浪漫地，众多新人在这里举办婚礼，喜结连理。



你知道吗？

新大谷酒店一直致力于建设“综合节能型酒店”，始终将客人的舒适和环境保护放在首要位置，并采取一系列措施将两者有机结合起来。在参观中我们了解到，新大谷酒店拥有独立的天然气发电系统，能够供给酒店30%的日常用电。这种天然气发电不仅较传统的发电方式更加环保，还能在特殊情况下保证酒店的电力供应，为客人营造更舒适的环境。例如2011年“3·11”东日本大地震之后，东京实施了计划停电等一系列节电措施，在多数单位都受此影响的情况下，新大谷酒店依靠自己独立的发电系统使酒店的日常运营没有受到丝毫影响。

酒店厨房产生的生鲜垃圾也被回收再利用，经过酒店自有的成套设备的处理制成有机肥料，新大谷酒店的蔬菜供应商再使用生产出的有机肥种植蔬菜。这样既有效利用了生鲜垃圾，还保证了酒店蔬菜瓜果的高品质。

宴会层有一个酒店特色的玫瑰园，是举办室外婚礼的理想场所。其实玫瑰园中这些美丽的花朵，都是浇处理后的中水、施生鲜垃圾产生的肥料而长成的。

为了实现循环利用，酒店地下的环保设施都阡陌交通、往来便利。据介绍，为了不让前期的盲目设计导致后期的扩大发展遭遇障碍，酒店环保设施的精妙布局是在建设之初就精心设计好的，这样的悉心考虑也为酒店节省了很多再建的能源与资金。

参观感想

在中国拥有像新大谷酒店这样豪华的设施和周到服务的酒店也有很多，但是像这家酒店一样有着如此完善资源循环利用体系的酒店大概却尚未出现。这体现的是一种对待资源的态度以及环保观念上的差异。中国作为一个发展中的人口大国，如何处理好人与自然的关系、经济发展与可持续发展的关系都是很重要的课题。像新大谷酒店这样的循环措施对于我们来讲有着很重要的参考价值。这是很实际的问题，虽然这在刚开始是要投入一些成本，但它的后续收益确实相当可观，新大谷酒店已经为我们证明了这一点。

可以说，新大谷酒店为我们展示了一个酒店的全新发展模式，即在提高硬件设施和服务水准的同时，积极融入自然，从酒店的运营过程中寻找契机，变废为宝，节约成本。这可以说是在世界范围内的酒店业，在硬件设施和服务都已经较为发达的当下，又为这一产业的发展提供了一条新的发展路途。深受启发。

摘自学生们的访日感想

每晚结束了一天的行程之后，学生们都以日记形式写下了自己的感想，记录了第十一次访日心得。下面介绍其中的部分文章。

日期：11月25日（周日）【访日第1天】

大学名称：北京大学

学生姓名：于晓霞

今天的行程大部分是在奔波中度过的，然而日本给我的触动依然让我震惊。其中感受最深的是日本的服务给人身心带来的愉悦。从早上登上日航的班机，就能深刻地体会到这一点，所有乘务员的语气都十分恭敬而且诚恳，对于乘客提出的要求都是面带微笑并且绝不拖延。接送我们的大巴司机做起事来也是一丝不苟，箱子码得整整齐齐。晚餐时的服务员更是一刻不停地在各桌间穿梭为我们服务。其实这些服务在国内也能享受到，但日本的这些人民让我感到他们对于自己工作深深的热爱，都是以十分的努力在做，没有偷懒。这一点让我，也就是他们的服务对象，感到被他们热情努力的精神所感染。从这些人身上，我就第一次感受到日本这个民族热爱生活、积极奋进的民族精神。

在从成田机场到市内的路上，我最留心的就是城市的环境。作为一名环境学院的学生，我深知目前中国环境现状的恶劣，这都是亟待我们这一代去改善的。东京的绿化覆盖率很高，让人赏心悦目。而且与北京最大的区别就是空气质量的差别。从北京起飞时，空气中好像有散不去的烟尘。等到在东京降落时，已经是清透洁净的新鲜空气了。诚然，日本的海洋性多雨气候有利于污染物的洗刷，但我认为最重要的还是日本地区污染处理技术的发达。以垃圾焚烧为例，北京地区想要建造一个垃圾焚烧厂，遭到附近居民游行反对，最后只好做罢；而东京的垃圾焚烧厂却能变成孩子们游玩戏耍的“梦之岛”，供游人观赏。这其间的差别让我感到吃惊。如果中国所有排污企业都能和日本企业一样，化污染为能源，变污浊为清洁，中国的污染问题应当会不治而愈了吧。不知道还要过多久，中国的工厂和企业才能像日本一样，和居民和平共处呢？

日本的美食也让我很兴奋。各种精致的点心，路边的小吃，传统的居酒屋，各有特色。而且他们的广告牌都大的夸张，有的甚至放一只巨型的机械模型来彰显自己的特色。这些以前只能在电视上看到的景象，今天真切地展现在了眼前，触手可及。旅行就是一种让自己的视野不断刷新的过程，仅仅在日本停留了半日，我就已经体会很深，并且想要了解更多。相信这十二天一定会让我无比充实，收获良多。

今天唯一的遗憾，是由于太晚没有去看天守阁的夜景。那里是大阪的古城，如今已经成为大阪的标志。一座融合了中日特色的高阁，在这座工业城市中显得格外交静和威严。拉开窗帘，灯光点缀下的天守阁让我我不禁赞叹她的美丽，和她守护的大阪城的可爱。

晚安，天守阁。

日期：11月25日（周日）【访日第1天】

大学名称：北京师范大学

学生姓名：乔天源

坐了一天的飞机，前后转机2次，实是有点累呢～东京成田机场，本该兴奋的我却觉得没有出国的感觉。和首都机场一样的现代化，汉字也是随处可见，瞬间有种时空错乱的感觉，仿佛自己还在北京，直到旁边路过的小女生奶声奶气地对他妈妈说：“ママ、トイレ行きたい。”我才突然间清醒，原来真的出国了啊！

无论是飞机上的乘务员，还是晚上自助餐的服务人员，他们细腻精致的微笑和服务都让人觉得温暖

入心，确实是宾至如归的感觉吧！

晚上的自助餐是日本的牛羊涮锅。算是第一顿正宗日本料理吧。大家都吃得很开心，源于第一次出国的兴奋吧！当然肚子饿了也确实是一个方面，不可忽视的方面～（笑）

回到酒店，推开窗户意外地发现正前方就是天守阁。清色的灯光和周围的绿树相映衬，有几分寂静冷清也有几分庄严沧桑。和文さん约好明早早起去看天守阁！

心情还是很激动，带着一种迫切想去了解的新鲜感。明天开始从天守阁开始，我要用自己的眼睛、耳朵、鼻子充分地去感受日本，感受身边的一切，感受这次旅程。

大変楽しみにしております！

日期：11月25日（周日）【访日第1天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：黄改

2012年11月25日，这是我人生中最值得回忆的一天。今天仿佛如同梦一般地结束了。我从未想过自己有机会踏出国门，感受另一种文化，置身另一个国度，如此清晰地感受到她的脉搏。虽然今天仅仅是来日本的第一天，但我已惊奇与赞叹不已。

乘坐全日空航空公司和日航的国际与国内航班，让我深深理解了什么是最周到与最人性化的服务，无论是机场工作人员还是飞机上的乘务员都在用他们最真诚的微笑为我们的旅途增添一份舒心。小到帮助我们调电视频道、准备各种口味的饮品，大到为每位旅客检查安全带、随时播报飞行情况都做得让人舒心。

在大巴车上，吕纯明先生与渡边先生为我们介绍我们所路过之处蕴含的日本的科技成份与远见更是让我一次又一次地被日本人民和日本这个国家折服。日本人从来都严格遵守时间、遵守法规，无论做什么都力求做到用材最合理、质量最好、最符合人的需求，并真正将教育放在国之发展的首位，不囫圇吞枣，踏踏实实地将小树培养成材。写到这里我忽然明白了，就是凭借着这一份严谨与认真，日本成为世界的发展强国之一，并一直在不断进步。

今天的旅途给我留下深刻印象的还有日本的环境。从飞机上看到的整齐的田地，大片的绿化带，大巴车两旁葱郁的树木，清澈的海水与蔚蓝的天空。这也让我们清晰地认识到，高速发展与保护环境是可以两全其美的。

直到此刻，我还是一如刚登上飞机的一刻一般激动，这里——日本还有那么多值得我学习与感悟的地方，我将循着她的呼吸，和日本融为一体，真正了解这里，爱上这里。

日期：11月26日（周一）【访日第2天】

大学名称：北京师范大学

学生姓名：文胜男

今天是正式访日活动的第二天，却是第一天真正地参观访问企业。上午参观了Panasonic环保技术中心，在那儿我受到极大的震撼。一台报废的电视机或者空调或者冰箱竟有那么多可以利用的地方，回收的资源再利用，再生产为商品可以节省多少资源啊。看着那成套的设备，听着讲解，我突然觉得学日语是一件值得庆幸的事，学以致用会让人产生莫大的满足感。对比中国现在的再利用情况，严峻的现实让人心痛。如果可能，将来中国能引进这样的设备，为环保尽一份力就觉得没白学日语一场。

不过我仍有疑惑，Panasonic回收的电器只有四、五种，那么其他的电器呢？有专门的公司或组织在回收吗？或者是因为其他的电器不是大件电器所以没有回收？虽在答疑时间举手了，但时间有限，没得到提问的机会，有点遗憾。

下午的活动也让人兴奋。先是到高台寺体验茶道，然后参观清水寺。高台寺是丰臣秀吉妻子高台院

“修行”之地，故名高台寺。我在这学期“十一”长假时花了几天时间看完了四十多集的NHK大河剧《江～公主们的战国》，在这部剧里我第一次知道高台院，她的为人处事令人称道。当时我还不曾想过自己会在这么短的时间里有机会来到日本亲临高台寺，想到这儿我觉得自己真的太幸运了！太幸福了！

因为我是学日语的，所以在平时的学习中我们也会去了解日本的社会、文化等。关于茶道从视频、书籍等途径了解过，这一次亲临茶室我选择日本传统的跪坐式（正坐）感悟茶道，这样的感受是从书本上学不到的，我再一次感受到了自己的幸运。

日期：11月26日（周一）【访日第2天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：白智群

来到日本的第二天，也是主要行程开始的第一天，今天的主题是环保。

Panasonic环保技术中心是松下公司。在我的印象中，这种大公司是只重视利益的，但Panasonic环保技术中心竟然是几乎零利润的，这种大公司有义务去为国家环保做贡献的理念是十分可贵的。不仅仅是这样，Panasonic重视与所在地区的共存，常常向周围的居住者说明Panasonic是不会对他们的生活造成影响的，这在国内是少之又少的。

大公司有对国家环保做贡献的理念，日本人也知道环保的重要，这是Panasonic能成立的主要原因。谁能想象到日本人需要为废旧家电支付2000日元～5000日元不等的费用来支持对旧家电的重新回收再利用，希望未来的中国能和日本一样做到这样。但我相信这一天不会太远，因为Panasonic即将在杭州开设类似的工厂来帮助我们的回收利用。

高台寺与清水寺给我带来了日本的美景，茶道的体验让我了解了保持文化的重要。今天的旅程给我带来了许多惊喜，期待明天。

日期：11月26日（周一）【访日第2天】

大学名称：外交学院

学生姓名：韩旭

今天大家一同参观了位于兵库县的松下环保技术中心（PETEC）。在这里，不得不说我学习到了很多知识，同时，也为日本人对于循环再利用技术的重视和努力而感动。所有的回收电器都要经过先分拆、分类，再粉碎，然后再分选的流程。因此，对于回收物的分类收集技术在此间担当着可谓“决定性”之作用。对于“近红外射线塑料分选机”这一塑料分类的先进机械，大家都表现出了浓厚的兴趣：它利用不同材质塑料反射近红外射线的波形与波长的不同，结合高压空气的精确喷射，利用加速度和惯性收集目标材料。原理很简单，想法却可谓精妙。此外，对于氟利昂等气体回收方法，大家也都表现出浓厚的兴趣。当大家得知松下在这一产业上收益甚微之后就有了疑问：既然如此，为何还要耗费如此大之人力物力投入这一行业呢？这与企业的创建目的相悖呀！然，我认为这其中松下人以及支持“有料回收”的60%的日本国民的价值观，对眼前的状况起了决定性作用。对于日本来讲，“粗放型”的经济发展模式已被淘汰，作为资源稀缺的国家，它不得不考虑自己的可持续发展问题，这是百年大计。废弃物的循环再利用是其中极重要的一环，其中的公益意义远大于经济意义。没有资源，别说更好的生活，可能连基本生活都不能保证……真希望能有更多的国人意识到这一点，多到足以令我们做出改变。

午餐后，我们来到了日本美丽的古都——京都。雨中的京都虽说夹带着些许寒意，却平添了一份静谧、一份沧桑。我们首先拜访了高台寺，进行了茶道体验。40多分钟的正坐虽说坚持了下来，但代价也同样高昂：我直到几个小时后回到旅馆休息时，脚尖仍是麻痹的，而刚结束时更是站立不能！茶道老师的茶很好喝，而她伏身奉茶时的那份高雅与温顺，让我一下便联想到了“大和抚子”的形象。

此后，我们匆匆赶往清水寺。已近黄昏，细雨沙沙中我们参拜了这座驰名世界的神社。求了许多保

平安的护身符，也求了签。虽说只中了半吉，但这足以让我兴奋得手舞足蹈了——我可是个一次奖都没中过的人，竟能抽到“吉”这一层次……当然，来到清水寺，自然不能遗漏它的“镇寺之宝——音羽三泉”了，歪打正着，我喝下了祈求财运的泉水。

当晚，我们又在京都品尝了传说中的“怀石料理”。据说，这是日本招待客人的最高级别的菜系了。但可惜的是，不太能吃生食的我，不能完整地品尝这怀石料理它的风雅之处，残念中……

值得一提的是，京都随处可见已渐变深红的枫叶，更为这座古都增添了一丝风雅。清水寺中放眼望去，丛绿中夹杂的深红显得那么动人，那么美丽，经细雨冲刷后，更是鲜红夺目！

由于时间原因，不能在京都大小街头漫步以品其风味，着实遗憾至极。我想，我一定会再来拜访这座城市的。

日期：11月27日（周二）【访日第3天】

大学名称：北京理工大学

学生姓名：苏杭

每一天都十分充实，每一天都有新的收获。今天我们访问团参观了防灾中心，下午与日本同志社大学的学生进行了交流活动，共同就我们感兴趣的问题进行讨论，也参观了学校正在进行的“庆典”，最后又与同志社的朋友们联欢道别。

我们都知道日本是处在地震带上的地震多发国，由于面对这样一个形势，整个国家、人民都在努力改善各种情况。对于自然的灾害，人类束手无策，但是通过人们各种各样的努力，可以很大程度上减小灾害来临所带来的损失。很多措施被国家利用着，例如，加固房屋，增厚地基，建立防震指挥所等等。人们并没有消极地看待自己所处的形势，而是更加团结，运用智慧，积极去克服、去改善情况所带来的恶果。展现在我们面前的，完全就是一个坚强、自信、勇于面对困难的强大民族。防灾中心不仅展示、悼念了以往地震，给予人们警告，激起人们的重视，同时还加入了很多如何防灾，怎样利用地形保护自己，保护家人的常识。这样的防灾中心可以让国内外更多的人有这样的危机意识，可以更加爱护地球，努力工作，珍惜身边的人，从根本上让人们形成一些好的观念想法，这对于一个国家的发展是非常有好处的。

与同志社大学的交流让我十分开心，我想这会是我一次很难忘的回忆。人生中，第一次与这么多的外国人畅谈，让我真切地感受到了两个国家，甚至整个世界的友好情怀。与不同文化背景，但同样朝气蓬勃的青年人交流，获得的不仅是友谊与讨论话题的结果，更是视野的一种开阔，思维的一种发散。而在今年，中日建交40周年并且面临着些许问题的时刻，与日本大学生这样的交流也是意义十分重大深远。我们的讨论组组长Atsushi平田笃史学长，是一位十分热情的日本人，他非常开心地参加我们活动，也用他很好的英文与我们顺利地沟通交流，我们小组就“两国青年人流行趋势”进行了充分的讨论。讨论中我们很开心地发现两国的同龄人有很多相似的地方，也存在着一些有趣的不同。另外，我印象最深的是平田笃史学长告诉我们，日本学生对中国还是相当热爱与友好的，在日本，没有人对中国有任何的偏见与不好的想法，这种情况也体现在本次交流活动的志愿者报名上，很多学生有兴趣与中国大学生进行交流。

交流活动的联欢会结束后，我们乘坐大巴离开，大巴窗外是一群不舍与热情的人们，窗内是同样舍不得离开、内心充满了感动的我们。

在车窗内外，人们虽然来自中国、日本两个国家，但是友好的情结将我们连在了一起，我们举起双手，挥动着相互告别，这个感人的场面会让我永远记住在2012年11月27日这天，中日两国大学生之间珍贵的友谊。

日期：11月27日（周二）【访日第3天】

大学名称：北京师范大学

学生姓名：朱曼青

今天是来日本的第三天，一如既往的充实感萦绕于心，每一个行程都那样丰富，环节衔接都那样紧凑，日本人守时严谨的性格再次展露无疑。

说自己是疯狂的求学达人以自嘲真不差，大早起来便来到大堂与大堂经理开始攀谈并拿着相机四处拍摄有日语的地方。看着那日渐熟悉的优美的文字，看到新鲜的词汇心中竟会涌起一股暖流。

今天的第一站是神户震灾纪念园。那里首先遇见的是两位热心的华侨志愿者，他们热情细心地关心起我们在日的行程起居，那充满台港腔的声音真是倍感亲切，尤其是大爷的中日语夹杂的“ね”除却やさしい更多的是お年寄り特有的かわいい。在这里我们通过电影真实地感受了当时神户大地震惨烈的场景，虽然经历过汶川大地震的凄切场面，但因为这儿的资料全都是第一手的影像资料，那种断壁残垣那种撕心裂肺的感觉竟比在中国要感受得强烈得多。还有一个特别有意思的便是由于场馆的翻译机不够，我们学日语的便放弃了它而选择自己听、看，这无疑是一个小小提高日语的好机会。我们欣然赴之应之。电影罢后，大爷又领我们，用各种模型介绍了日本抗震建筑的原理和应用，尽管这种建筑成本大大提高，但对日本这样一个地震多发的国家实在是必要至极，日本总是能并且愿意将小小的简单的原理应用于实际，“感心”しました。

中午第一次吃了现加热便当后，便赶赴同志社大学。

说实话，对同志社大学并不了解，在中国也不是那样有名，但是经过今天下午的交流，不禁对这所大学充满好感。整洁干净的校园，赏心悦目的布局 and 建筑，热情礼貌的同学，初めての学園祭，每一个都留下了深刻的印象。小组讨论上，他们为了让我们更加理解而特意放慢了语速。参观学園祭时，他们还主动为我们买了一直极其想吃的“たこ焼き”，虽然那味道それほど本場でないけど但是因为是自己做的而觉得分外おいしい。

我喜欢他们充满朝气真诚的笑颜，活跃创新的思维，与他们相处仿佛中日政治的纠葛从未有过，剩下的只有友谊。

现在坐在新干线上写着日记，想着刚才那紧凑有序的上车，不禁又开始期待明天。

日期：11月27日（周二）【访日第3天】

大学名称：中央民族大学

学生姓名：刘诗尧

昨夜近2点钟才进入睡眠，而今天早上6:30就被叫床而起床收拾东西，之后满满一天的行程的确使我有些疲倦，所以在京都至名古屋的新干线上，我就昏昏欲睡，不过回顾今日的确收获良多，并且还交到了一些日本朋友。

早上我们前去参观神户震灾纪念馆以及人与防灾未来中心，领略了发生于1995年的阪神大地震，通过全息3D影像模拟和前后地震地区受灾情况影片展示直观而真实地再现了大地震7.3级全貌。只见地震开始后，房屋瞬间支离破碎，而地下地基下沉，仅仅十几分钟后，整个城市一片废墟而瓦砾就高达万吨，预计的10~20年回收并重建时间更是意味着多少家庭只能以临时屋为家，而将要长时间地失去那个对他们意味着归属和休息的港湾，不过只有在灾后才能看出一个民族的韧性及毅力。同样是大地震，发生于汶川的8级大地震同样摧毁了一片城市，但是中国人民万众一心，齐心协力地为汶川地震贡献自己一份力量，仅仅一个月就将所有受灾人员安置完毕。而日本亦是如此，在半年后就将所有瓦砾清扫一空，这就是体现着我们中日之间的共通点，心系祖国一方有难，八方支援，也只有在这种时候才能体现出人性的光辉。正如电影中那名女孩虽然失去了姐姐，但在避难所所感受到的那份关怀和互相扶持，对于鼓励重拾对生活的希望并重新确立自己的人生目标都有重大影响，而这些也是恰恰我们这些常人所体会不到

的，人性的光辉必须时时警醒着我们，居安思危，心存感激。

下午时刻我们参观了同志社大学和他们大学生展开了交流，我很荣幸被分在第F组，Adam是我们的Leader，而我们的议题也是最好玩的parents' perspectives on students' love。我们不仅围绕中日家长观点，也分别从中日风俗、年轻人现今恋爱年龄、恋爱方式及结婚订婚求婚甚至婚后honeymoon和适婚条件等等一系列有趣的问题进行讨论，其中和日本同志社大学生英文交流也让我体验了作为当代大学生的一种基本能力，我们很愉悦地交流。在晚餐联欢会上送给我们的日本朋友带来的礼物并互留了联系方式，十分感谢大菅堯同学带来的一首好玩又好听的日文歌曲，也感谢浅井同学用日文一直教给我一些常用语，总之我们在走时依依惜别，挥手已经不足以代表我们感情，那渐行渐小的身影才是我留下最美好的回忆！

今天就到这里，期待新的一天，更期待温泉之行。

日期：11月28日（周三）【访日第4天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：胡齐峰

今天去参观了丰田汽车堤工厂。丰田汽车在日本汽车市场份额占有一半之多，属汽车制造业的巨头，其混合动力汽车的技术更是世界领先的。

到达堤工厂我们首先参观的是焊接工序的车间。在这里我们看到由辅助机器人完成的在车板上的上千处焊接，精确，快速。由于我是电子信息工程自动化的学生，我清晰地知道在这样高速精准且复杂的焊接工序的后面意味着什么——那将是大量的程序代码且需要不断简化才能使之达到大批量作业的效率要求，还有定位的准确，这一点我暂时还没有答案，不过在理论上应该就是实现一步从二维到三维的转换即可，可我想这也是无数工人智慧的结晶啊！之后我们移步其安全检查车间，由此我们知道在丰田成车迈入商店之前它要经过上千道的检查工序。而主要是靠受过专业训练的工人去进行检查——手工检查。并且其工作环境的灯光——为了保证品质——比一般的灯光区域要强3倍，以保证工人可在更大的可能下发现问题，防止次品出厂。在他们的生产线上还有一个非常特别的装置——一条白线。配合该装置的还有一块叫做安东的屏幕。上面显示的信息是生产线上各个位段的号码。若工人发现异样或在固定时间内，他可以拉下白线继而其反馈的问题会显示在安东（一块屏幕）上。代表其工位的位段的数字就会在屏幕上闪烁，然后小组组长就会上前了解情况，问题解决后再拉下白线就会解除问题反馈。这契合了丰田“自动化”的工作理念，积极鼓励工人去主动发现问题，而且公司也提倡员工拉绳，一旦发现问题，这样就可以很好地保证出品品质。实际上这种反馈系统在任何机械制造业中都相当重要。我们要控制过程的进行程度，因而我们需要判断标准，有了标准后我们又需要实际工作时的信息与之比对，继而引入了反馈系统。

走出工厂后我们看到工厂的厂房上有着大片的太阳能电池板。这其实在现今已非常常见。太阳能对人类而言可谓是取之不尽的，因而好好地高利用率地开发太阳能资源显得很重要，很有必要。除此之外，工厂上部外层是涂有特殊材料的，此材料作为媒质可使光使某些物质发生化学反应使灰尘不粘在屋顶。这是个很好的主意，充分利用空间资源去维护工业化对环境造成的不利影响，减小破坏。

说到这里，就不得不提日本这种开在一些农村附近的工厂，都会与当地的居民有友好的交流，并经常在一起商量并决策一些问题。像是丰田也与当地居民开展共同的植树活动。这一点与中国的企业完全不一样。中国企业为了利润，当地政府为了政绩，不惜以牺牲环境及老百姓的健康为代价让一些极具危害性的项目在一些居民区附近落户。由此而激化的社会问题日益突出，许多人开始进行游行去反对这一切，人民对政府的信任度越来越低，社会更难管理。比较庆幸的是中国渐渐意识到这样的发展模式是有问题，是不可持续的。随即提出了以人为本，进行可持续发展的科学发展观去指导发展。希望中国企业也能向日企学习，明白人的力量是无穷的，与当地的居民一起探讨问题，这样才能使自己的项目有条不紊

紊地进行下去。

今天晚上是我们大学生间的联欢会，大家都表演了小节目，还相互敬酒了。之后去泡湯本温泉(天成園)，感觉更是舒服，真的是有活血通络的作用，不过现在觉得好困，想睡觉了。

明日楽しみです！じゃあ、お休みなさい。

日期：11月28日（周三）【访日第4天】

大学名称：中央民族大学

学生姓名：郭磊

今天真是个愉快的日子，在酒店吃完自助早餐，就前往日本最大的企业——丰田汽车堤工厂以及丰田纪念馆。在这里，我真正领略到了作为一个发达国家所依赖的科技的先进。

一进入丰田堤工厂，导游就向我们介绍了关于公司在环保方面所做的工作。在前几天的旅程中也可以深刻感受到，日本国内的环境意识真的很强，他们从老到少，时时刻刻好像都在强调环保，而在我们国家，环保真正被领会的似乎只是在青年阶段，好多人的环保意识不强。真正让丰田公司做强做大的资本应该就是技术了。在这里，我们清楚地参观了丰田汽车生产的全过程，从汽车外型部件的冲压到焊接以及组装，处处都展现着丰田公司技术的先进。看着机器人将一个个部件精确地焊接，听着自动化率达到95%这样的过程实在令人叹服。更加不可思议的是，机器人工作并非单一相同的动作，在生产过程中，它们会遇到不同的车型，真的很难想象它们是如何做到这一点的。难道真的是工作人员把每种车型的操作程序都要输进电脑来操控机器吗？这一点我们不得而知。走出工厂时，看到鱼儿在水中自在地游来游去，我们以为仅仅是为了营造良好的环境，有谁能想象这些水正是公司生产后经过净化的废水。

相对丰田堤工厂而言，丰田纪念馆似乎更有意义，各种车型的成品汽车，以及可以演奏的机器人，处处透露着科技的气息。在这里我们听了丰田公司在中国发展的历程以及丰田公司在中国的经营理念。In China, for China。丰田公司不仅仅是为了盈利，不论国外还是国内，丰田公司的宗旨都是在以别人为主，而不是自己。各种环保助学金以及丰田公司在中国的汽车生产，我都能深深体会到丰田公司对中国的科技和经济所作的贡献。而在中国的日本企业也并非丰田公司一家，中国的经济发展离不开日本，日本企业的经营理念也必定影响中国人的思想。这些都是我们从日本企业收获的。

箱根温泉，对泡澡期待已久的日子终于来了。虽然到达箱根这个小山区的时候，天已经黑了，但是大家还是难掩兴奋之情，放下行李就拿着洗浴用品兴冲冲地朝温泉一奔而去。我也是第一次泡温泉，当躺在温暖的水池中，看着雾气缭绕的温泉上空，圆圆的月亮挂在天上，我心里的第一个念头就是：日本人真会享受。呵呵，据说日本人均年龄最长，百岁老人最多，泡温泉应该是不可缺少的因素之一。

晚上的宴会无疑是一个非常愉快的时刻，大家吃饭、唱歌、展现着不同学校之间的才艺，这样的机会真的十分难得，忍不住又要感谢能提供给我们这次机会的所有人。忙碌的一天结束了，希望能做个好梦为这愉快的一天画上句号。

日期：11月28日（周三）【访日第4天】

大学名称：外交学院

学生姓名：马潇华

“车到山前必有路，有路必有丰田车”。哈哈，终于盼到了到丰田汽车工厂参观的日子。

讲解员是一位来日二十年有余的华裔女士，这两天密集地接触来往于两国的中日方人员，才更加深刻地体会到“中日两国一衣带水”，“两国交往由来已久”等等的真正含义。

想象中的流水生产线是庞大笨重的机器间大量工人不停穿梭作业，就像卓别林电影《工业时代》中的场景一样，但走进工厂里才发现，除了最终检验的环节有三、四个工人在同时作业外，其他生产环节都鲜有工人的身影，取而代之之在流水生产线两边勤勤恳恳劳作的是成排的机器人。与印象中粗大笨重

的机器不同，这里的机器人都体积小，动作灵活。一辆初成形的车刚一停稳，几个机器人便或爬到车底或钻到车里开始焊接，迅速到位，井然有序，特别像F1方程式赛车进站加油换轮胎的场景。先完成工作的机器人便收回“手”来退到一边静候，还亮起绿灯示意，特别可爱！！

有细心的同学发现，同一条生产线上既有三厢车又有两厢车，既有天窗版也有普通型，这样一来，机器人能知道自己该焊接哪儿，得焊几个地方吗？讲解员解释道，丰田为了及时满足客户需求，生产线上的汽车型号、颜色、配置都是根据客户下单的顺序决定的，而高度智能的机器人自己就能分辨车型，明白自己需要焊接哪些地方，共焊接几处。哇~~原来机器人还挺聪明！

下午乘坐新干线前往温泉胜地箱根，上次乘坐新干线是晚上，车窗外什么也没看见，这次我们运气特别好，天气晴朗无云，看到了远处的富士山，云雾缭绕中的富士山特别美丽，我拍了不少照片，一定要回家和父母家人分享这份美景。

日期：11月29日（周四）【访日第5天】

大学名称：北京理工大学

学生姓名：刘蒂洋

今天是访日第5天，我们依依不舍地离开了箱根温泉，前往横滨，拜访了日挥公司，而后又驱车前往东京，拜访了丸红综合商社，晚上我们自己去东京的街上走了走，也体验了一把风土人情。

由于之前来到箱根温泉是晚上，而今天早上走的时候我们终于看到了箱根美丽的景色。满山的红叶，湛蓝的天空，一派宁静祥和的景象。

之后我们就参观了日挥公司，日挥公司前身为日本挥发油公司，随着之后的不断发展，演变成为以EPC业务为主的公司，EPC的意思是Engineering, Procurement, construction。该公司以承包完成大型工程为主要盈利方式。会上，我们首先聆听了日挥公司的业务工作情况之后，分成了若干小组向日挥提出一个实际的提案，我们分别与日挥的工作人员进行了大约1个小时的讨论。我们小组提出了一个综合发电站的设想，该项目旨在利用各种清洁的新能源，在欠发达的海滨城市发展综合发电站，缓解了地区发展之间的不平衡，并带动全球能源产业向清洁化发展。其他各组也纷纷提出各自的方案。会后，我们与日挥的员工共进午餐并对日本的社会有了个更深的了解。

在去丸红公司之前，我们去参观了日本天皇皇宫，景色非常优美。而后下午我们参观了丸红公司。丸红公司是一家综合商社，之前对综合商社并没有一个实际的概念，听了丸红讲解员耐心的讲解之后，明白了综合商社不仅仅是一家贸易公司，而是包含整个上下游产品的公司，加长的价值使公司的盈利更加丰厚。同时，丸红公司有一个健全的价值评价系统，对各种投资都慎重评估之后进行投资。之后，我们与丸红公司的员工进行了亲密的交谈。丸红公司有许多中国项目，也很关注在中国方面的业务，我相信，这一切都有赖于日中两国关系的友好。

晚上，我们在酒店周围东京的街道逛了逛，买了许多有日本特色的商品。许多商店中都有中国人的身影，但不幸的是我们遇到了大雨，最终草草回到了宾馆。

明天，期待明天！

日期：11月29日（周四）【访日第5天】

大学名称：北京师范大学

学生姓名：林秋文

终于来到了期盼已久的丸红综合商社，同时从事投资和贸易活动的丸红会社已成为日本最大的综合商社之一。下属部门繁多，涉及领域之广，企业运转之灵活，收入利益之高，无不让我吃惊。我最欣赏的是“风险资产”这一理念，合理估算可能发生的损失，从而做好资金上的准备或者调整该项目，决定该项目的存废，这一点我想应该是很多中国企业所应该学习的。同时，从“价值链战略”也可以看出

丸红人的智慧，着眼于产品从原料到加工到销售的全过程，在每一个过程都审慎考虑，从而完成最大利益。

在晚上的宴会上，我见到了将接待我民宿的吉永利幸先生，是一位慈祥的“おじさん”。虽然他不会中文，但我用我“二つ三つの日本語”还是可以与他交流的。我对民宿充满了期待的同时，我也意识到自己的日语水平还是比理想中有一定的差距，还需加强。此外，在和一位“法务部”的员工的交谈中，我似乎找到了我努力的方向，日语和法律的结合，语言与法学知识的综合应用。公司中的“法律顾问”这类角色是不可忽视的，更加坚定了我法学和日语的这条路。

除此之外，上午我们还参观了“日挥”公司。以化工工业起家的日挥公司，我想对于环境保护和技术发展，“日挥”公司一定作出了不少努力。希望在与中国的合作中，“日挥”能够给予中国一定的帮助。

当然，我想今天内做过的最疯狂的事情就是在东京街头，在一盏绿灯的紧迫时间里，在马路中间与身后日本的国会大厦合影。

日期：11月29日（周四）【访日第5天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：廖冬芳

今日6点便起床了，与室友一起再次去体验温泉，感受日式生活，倍感惬意。

吃过早饭后，我们便从箱根驶往横滨，参观访问日挥株式会社。日挥公司主要致力于石油化工产业，在非石油化工产业，如医药、环保等也略有涉足。在公司职员对日挥进行概况介绍后，我们通过小组讨论的形式确定项目，即日挥能与中国合作的项目工程。讨论时，我们共提出了4个方案。一眼不能抉择时，便通过给各个项目某几方面评分，从而确定比较出优劣。我们从日挥了解到，在公司里也常常使用此种方法来作出抉择。之后利用午餐时间与日挥员工进行交流，我是不太擅长日语的。当我提到这点时，日挥员工说：“那我们就用日语、英语、中文混合交流吧。”此时我意识到，语言只是一种交流的工具，即使不擅长对方的母语，我们也可以使用多元化的方式交流，比如说写在纸上，因为我们都有汉字。

从交流中我了解到，两国人民对中日关系正当化的愿望都是迫切的，只有中日双方共同努力，才能创造出邻家的友谊。

下午我们便前往了丸红株式会社。公司通过PPT与视频的形式来向我们展示公司概况。丸红是一家综合商社，既从事贸易活动，又从事投资业务。丸红在日本以至世界上都是知名的企业，这与他“正新和”的理念是分不开的。

之后，我们便边享用晚餐，边与公司职员交流。职员们都是中国人，更好地帮助我们解疑释惑，从而更好地理解丸红。

东京的夜晚，依旧很美丽。今日在东京，我用我自己的视野真正感受到了东京这座城市的现代化、先进性。

日期：11月30日（周五）【访日第6天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：陶羽

今天参观的企业是位于东京千代田区的三井住友银行总部。

三井住友银行是由原樱花银行和住友银行在2002年合并而来，如今已是拥有100万亿总资产的日本第二大银行。

公司为我们准备了一场说明会，经历了第二次世界大战后的经济复苏时期，到艰难奋斗战胜经济危机，在外企银行的压力之下选择重组合并，最后终于跻身日本三大金融集团的遥远而又漫长的故事。

Business is people，当年住友银行的公司理念到现在我还清楚地记得，只有人才才是一个企业的核心，企业的一代又一代的奋斗历程离不开一代又一代富有创造力而又踏实的工作者。

重视人才正是一个企业不断发展不断走向成功的关键。

与三井住友的员工共进午餐之后，我们来到了三鹰之森美术馆。这是一家以宫崎骏作品为主体的美术馆，在这里，一幕幕熟悉的场景，一幅幅怀念的画面，无不勾起了点点童年的回忆。

宫崎骏的作品在世界上都享有盛名，毫无疑问是大家耳熟能详的日本动漫界的代表之一。

而动漫之乡日本的这一文化，也正是吸引了世界各地无数游客前来造访的原因之一。

写到这里我不由得想起了之前在新干线上看到的一幕，一个头发已然花白的老爷爷两手捧着漫画书，不亦乐乎的神情丝毫不逊于年轻人。日本的动漫文化，显然已经渗透到了年龄的各个阶段。

行程的最后，我们来到了秋叶原区的一座百货商场购物。

这种时候对于一个作为购物狂的我来说，往往是痛并快乐着的。

看着一张张福泽谕吉（一万日元的意思）和夏目漱石（一千日元的意思）离我远去，而自己的零钱袋一点一点鼓起来的时候，心想着，啊，又要节省生活费了。

日期：11月30日（周五）【访日第6天】

大学名称：外交学院

学生姓名：唐思南

参观了宫崎骏的美术馆，震惊于建造者对动画原场景原人物的复原。

其实最喜欢宫崎骏动画的原因很大程度上是因为它是朴素的，怀旧的，不刻意深刻但又会让你反复回味。它不是用多么宏伟的场景来震撼你，而是在平淡的叙述，静默的感情中，用一个个瞬间，冲击你心中最柔软的角落。

据说，宫崎骏喜欢清晨散步在欧洲街头，看一光一影的流转幻灭，并用自己的眼睛，自己笔下的每一张画记录下他走过的每一座欧洲城市，最终这一切又堆砌成了他的美术馆。

美术馆内没有固定的路线图，也没有讲解机亦或是讲解员，每个人都可以按照自己的心意去探险。而在这个如同动画一幕幕场景中的美术馆中，你也可以看到宫崎骏对每一处细节所怀有的童心，例如一层楼梯旁不到1m高小旁间门口的绘画，镶嵌在墙内的三叶虫，海马的古化石，花园中欧式取水机的出口等等。

真实的童话世界，欢迎你的到来。

日期：11月30日（周五）【访日第6天】

大学名称：外交学院

学生姓名：王希晨

今天早上出发去了三井住友银行，大家普遍都对银行、金融充满了兴趣，所以大家的兴致都很高，而三井住友银行在大家心目中确实地位很高，所以对银行内部运行体制的讨论成为了大家最感兴趣的话题。

在对三井住友银行的讨论里，大家都不约而同地发现信誉对一个银行的发展可谓是至关重要。而这种至关重要的“信誉”往往不仅是银行业发展所必须发展和重视的东西，这也是所有企业和国家发展必须拥有的，所以信誉的重要性不言而喻。

下午真的非常的开心，因为我们来到了宫崎骏的主题公园来游览，这一下可真的开了眼界，五光十色的美术元素不断地跃入我们的眼里，真的让我们赞不绝口，日本的动漫企业可以说在世界上拥有独一无二的地位，正是由于有这样的动漫大师人才辈出，才有了日本独一无二的动漫地位。

晚上吃得真心好，晚安。

日期：12月1日（周六）【访日第7天】

大学名称：北京大学

学生姓名：李溪月

今天是Home-stay即将开始的日子，所有同学的心里都洋溢着满满的激动。迫不及待地坐在会议室里却连一口都顾不上喝手里的茶水，一会儿忙不迭地温习刚刚学会的日语，一会儿兴奋地憧憬着自己host family 的模样，东转转，西瞅瞅，个个神情像极了刚入幼稚园的小孩子。眼看着自己的同学或是被慈眉善目的日本爷爷奶奶领走，或是被活泼可爱天然萌的弟弟妹妹接走，剩下的童鞋们免不了开始着急了起来，一双双耳朵仔细地听着渡边老师念到的名字，真可谓是“一家欢喜几家愁”啊！

轮到我的主人，矢野洋平先生接我的时候，会议室里已经没有剩下多少人了。虽然早已经知道洋平先生和他夫人都是三十二岁，十分年轻，但当一个系着暖橘色羊绒围巾，身穿米色皮夹克和卡其色休闲长裤的时尚胡须帅哥出现在门口的时候，大家还是无法抑制地叫了出来，“真帅啊！”“好有型啊～～”“哇，要是我家主人也那么酷就好了！”甚至，当我们办完手续出门的时候，身后还不时传来渐小的惊叹声。

矢野洋平先生一路上显得十分羞涩，他的中文并不是非常流利，但可以感觉得到他很努力地想要和我交流。正好我说英文也非常紧张，所以常常是相视一笑，就自然地放松了下来。我们要去的地方是小江户川越市，那里保存着江户时代的东京具有传统风情的古老街道，有诸如藏造街，各种商铺，住宅林立（多为耐火的木制结构建筑物），菓子屋横丁糕点街，一条80多米的窄长小巷（售卖饴糖、熬菓子煎饼和米粉团等“粗点心”的传统特色糕点，尤其有趣的是矢野先生还买了一包据他说是儿时最爱的一种糖果给我吃，两个人把糖含在嘴里噙啪直响，乐不可支），以及其标致性建筑——钟楼（后来我在一家艺术品店还欣赏到了日本传统的版画，就是关于这个钟楼的～）等等。

坐了很久的电车，大概有一个半小时到两个小时的样子，我们终于来到了埼玉县。不巧的是，当我们刚准备从车站往外走的时候，原本就阴雨密布的东京的空中突然飘起了豆大的雨点。心里正暗暗感叹了一声“怎么这么倒霉”，矢野先生略一踌躇就去买来了两把雨伞，很普通透明色的那种，但我总觉得，那一刻这把伞像是三棱镜一样把雨滴也折射成了万千色彩。

中午的午饭也很简单，一路散步雨中停在了一家拉面馆门口，矢野先生就问我愿不愿意尝试一下，这正合我意，因为之前我们的午餐、晚餐、早餐都是精心安排的“放題”大餐、怀石料理、便当……一直听说日本的拉面热腾腾、料多味鲜，却无缘一试这一道“平民料理”，当即满口答应了下来。这家叫“頑者”（がんこラーメン）的拉面店据矢野先生说十分有名，里面只有十五人左右的位子，其余的人都需要或站或坐地等在外面，不过为了美味的拉面，队伍却是越排越长，在这样一个寒冷的天气里。一边等着，哥哥还贴心地帮我倒了一杯热乎乎的乌龙茶，捂着捂着，手暖了，心也暖了。之后的拉面果然名不虚传，不同于平常在“味千拉面”还是其他的日式料理店吃的，頑者的面和汤、料是完全分开的，面是十分劲道的手擀拉面，汤料用高汤熬煮，猪肉、鸡肉、鱼丁肉混合着海带的鲜味、鸡蛋的爽滑口感。所有人都“呼哧呼哧”吃得特别大声，就像老师之前告诉我们的那样，吃的越响就表示拉面越好吃，主人就会非常开心。我想，曾经在书中读到过的“拉面升腾的热气和呼哧声”，今日，终于亲身体会到了。

下午的时光出人意料地在一片蓝天白云中度过，雨后的川越洗过似得澄澈，空气也变得有一股泥土淡淡的清香。矢野先生领着我兜兜转转，在传统与现实之间来回切换。其实街道两侧就是一些卖日式糕点、日本刀、筷子、装饰物（陶瓷，版画etc.）等的小店铺，但单单那些散发着木香的小楼，那古色古香的木桌子，木椅子，木招牌，那各式各样的小点心，小玩具……就足够点缀出最美丽、最特别、也是最难忘的一段记忆了。

大约傍晚的时候，我们坐电车回到了新宿，也就是矢野先生家里。特别囧的是，应该是这几天行程过满的缘故，回来的电车我实在坚持不住了，靠着扶手头一歪就睡着了，最后下车的时候还是哥哥把我摇醒的，之后哥哥时不时就会用生硬的中文问我“你累吗？”到了公寓里他还主动帮我泡了一杯

Cappuccino提神，真的很感谢。

矢野先生的家不大，后来我们聊天中还讨论了有关房价的问题。东京地区的房价就像北京一样，高得吓人，像他们这样刚工作、结婚不久的年轻人，这也是一笔不小的开支，晚上洗澡的时候姐姐还不停对我说“抱歉，我们的屋子太小了”之类的话。但是房间虽小，里面的装饰却是别具风情，一整面贴砖的墙配合其他简约的白色，既不失个性又清清爽爽，到处还摆着各种精致的小工艺品，大多是矢野先生在国外工作的时候带回来的纪念品，姐姐后来还十分可爱地把我送的京剧小人也摆在了桌子上。

然后就是晚饭，哥哥为了欢迎我的到来，专门邀请了他的几名同事一起去一家法国小餐厅吃饭。在日本吃法国大餐，时不时还可以跟chef说上几句法语，这对于我这个既不会说日语又不喜欢经济的人来说，是再为惬意不过的了。虽然是初次见面，但是矢野先生的同事们并没有冰冷地自顾自地吃，经常会把他们聊的内容解释给我听，询问一些关于中国、关于北京、关于我的问题，偶尔还会调侃一下，气氛相当的活跃。大家饭后还一起在饭店门口留念合影，大厨临走前还特别跟我说了一句“Bonne fin d'année”让我十分感动，在这个陌生的国度，我并不孤单。

第一个晚上结束得很快，洗完澡穿上睡衣，坐在客厅的沙发上，坐在哥哥姐姐中间，我们聊了很多。我给他们在地图上指出城市的名字，给他们介绍饮食、节日、风俗等，告诉他们我的学校、我的家、我的生活，他们始终耐心、饶有兴趣地听着，并且经常提出一些问题，比如“中国大概有多少条铁路”、“现在还奉行独生子女政策吗”、“你每天需要念大概多长时间的书呢”……最后为了让我好好休息，我们才恋恋不舍地结束了交谈，然后钻进了暖和的被子，沉沉睡去。

第二天早上我一直睡到了九点多，吃完了姐姐准备的营养早餐，大约十一点的样子我们一起出发去东京有名的Skytree。之后的逛街、照相并没有特别特殊的内容，后来我们还参观了浅草寺、雷门等等。时间过得很快，等到发现不得不说再见的时候，一转眼已是接近黄昏。

我的Home-stay并没有单车、夕阳、富士山的浪漫，没有睁眼望见大海的惊喜，也没有4层别墅，奔驰开道的奢华，但是它平凡，因为平凡，所以真实。哥哥姐姐就像所有普通的日本人民一样，他们一样需要为生活打拼，一样喜欢说说笑笑，打打闹闹，一样有朋友、有爱好、有梦想，他们对中国很好奇也很友善，他们期待着更多的交流和合作，他们真诚，他们温暖。

我永远不会忘记，枕边放着小羊玩具睡着那份身在异乡的安心的感觉。

吾心归处是吾乡，谢谢你们。

——2012.12.1~2@东京，家里。

日期：12月1日（周六）【访日第7日】

大学名称：北京大学

学生姓名：王娜

Homestay 1：建筑对比之旅

我的民宿体验家庭，在得知他们的信息时就让人兴奋不已。夫妇二人在28-31岁，非常年轻的家庭，还有一条可爱的小贵宾犬。在这样一个homestay的家里，没有传统日本的诸多繁复礼节，没有传统的民居生活环境，但却有着温馨精致的小屋和对我像妹妹一样的自在亲切。由于是一个年轻的家庭，他们对一些日本传统的事物也充满着好奇与热爱。而他们得知我是学习城市设计的之后，也专门为我精心安排了两天的行程，让我细细体味现代建筑到古代传统建筑强烈的对比。

我们的行程从现代建筑开始，夫妇俩先带我参观了城市中心区的各大公司的高楼大厦，并一一为我做了介绍。同时也看到了许多设计制作精美的街心花园。之后，为了让我有机会看到日式传统的庭院的风采，他们还提前预订了日本冬季的茶道品尝。小院位于日本最大的一个日式外装修的hotel里。而小院的设计完全按照日本著名茶道院落缩小复制而来。茶道老师为我们带来了日式冬季榻榻米式的茶道表演。周围果树已有五十多年的历史，而室内庭院、小石叠水各种设置十分精细，也处处体现着茶道中禅

的意境。

之后经过了一顿比较地道的中国菜午餐，我们决定前往几个人都没去过的国分寺！那里的风景让刚到那里的我们很吃惊、兴奋。本以为是很单一的古建筑有广场包围。然而到了那里，完全置于一个原始森林之中！曲径通幽，小桥流水，茂密的枝杈诉说着这里的古老与神圣。而继续向里走，则看到了农家自给自足加外销的模式。纯天然的水果、蔬菜，在东京还是第一次看到。能有如此亲近的机会走进东京的乡村实属难得。而当我们又继续步行了二十多分钟后，才最终看到了国分寺古建筑的真容。相对中国古代建筑，这里的建筑维持着原有木质的结构，没有重修涂装，没有大红大紫的装饰，在彩色的枝叶掩映下显得格格外幽深。中国传统建筑模式加入日式改进过的传统风格，在这里，我可以摆脱一个游客的身份去仔细观察古建筑的一切。

之后，在这自然的快乐中，我们还带回了新鲜的柿子作为晚餐后的甜点。一家人在一起，为一次自在的旅行，一顿温馨的晚餐做着自己的努力，让我倍感温暖。

此外要着重说的便是那条可爱的贵宾犬了。它和我一起度过了一个舒适的夜晚。

日期：12月1日（周六）【访日第7天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：廖东芳

今日早早地来到了日中经济协会，心情是无比激动的，因为今明两天我们便要民宿了，即Homestay。

接待我的家庭的女主人是中国人，男主人是日本人，家中有两个小男孩，一个四岁，一个六岁。是女主人带着她四岁的儿子来接我的。小男孩开始是不太搭理我的，或许是害羞，或许是一开始便不太喜欢我。想牵他的手带他走也被他甩开了。我还是一直微笑着对他，并送给他一个小礼物，告诉他这个叫中国结。之后我便听到他跟他妈妈说到我，称呼是“あの人”（那个人）。

中午是一起在店里吃的咖喱饭，他貌似是想上厕所，独自离位了，我不放心，跟了上去，他一边叫着“トイレ”一边推开了“事務所”的门，我赶紧牵住他的手告诉他这不是厕所，我带你去吧。吃完饭出去时外面已下起了大雨，而且只有我带了伞。我知道这把小伞是遮不住三个人的，风又大，就更困难了。于是我把大部分伞面都为他遮雨，保护他不被雨淋湿。年纪虽小，可他似乎也感受到了我的真诚，回头盯着我看了一会，眼神也明显地变得温柔了。刚到家，便听到他大叫：“ゆうき、お姉ちゃんが来た！”（优树，姐姐来了！）当时我真的特别开心。我始终相信，不仅仅只是对小孩子，在人与人交往之间，只要有一颗对对方真诚的心，便一定能友好往来。

这是一个很普通的家庭。家庭中爸爸在对着电脑工作，明天还要去中国出差，下午我跟着妈妈一起去超市买菜，之后回家做饭，我便陪着优树、俊树玩闹。特别普通的一天，我们没有像其他家庭一样逛商场、景点什么的，但我却觉得这样体验的日本的生活才是最真实的，稍微有些快节奏，却又不失温馨与快乐。

因为我是客人，所以我是第一个泡完了澡。接着是优树、俊树。只见他们刚洗浴完，便穿着睡衣上二楼，直接冲入了我的房间，叫嚷着“お姉ちゃん”。

今晚便伴随着他们甜甜的声音睡了，真的很喜欢他们，明天也一定会过得很有意义吧。

日期：12月1日（周六）【访日第7天】

大学名称：中央民族大学

学生姓名：路辉

终于到了期待已久的民宿时期。由于民宿的家庭距东京比较远，在神奈川县，而且知道所要民宿的家庭有两个小孩子（1个七岁，1个四岁），自己十分担心能不能友好相处。可以说自己是怀着既兴奋又

有些紧张的心情，在日中经济协会等待着民宿家庭的迎接。刚见面时，对他们孩子的儿童用语很困惑，经常被两个小朋友的问题和思维所难倒，当时自己更是非常地紧张。但和他们深入交流后，我知道了堀田先生（民宿时的家庭主人）的妻子是中国人，堀田先生对中国也特别感兴趣。而且我们俩找到一个共同的爱好，那就是历史。我们一起驱车参观了位于小田原的小田原城。堀田先生兴致勃勃地为我讲起了日本战国三雄之一的丰臣秀吉和德川家康在小田原城的典故。

渐渐地和两个小朋友的关系也熟悉起来。晚上我们泡完了温泉后，在他们家里一起做起了“お好み焼き”。这是日本年轻人中特别有人气的料理，享受完美食后，大家又一起喝起了啤酒，大家一起在笑声中度过。洗漱完后，我们又一起进行了“二次会”。和堀田先生、任女士一边喝着酒，一边聊起了他们的人生经历。此时，已不知不觉到了夜晚11点多。

第二天我们一起早起到海边散步，并聊起了日本的经济，堀田先生结合他自己的成长经历，为我讲述了90年代日本的经济泡沫。他善意地提醒到中国的经济正在高速发展，但到一定程度后，可能也像日本一样经历经济增长逐渐的困境。认为我应有一定的心理准备，避免他当时的迷惘。中午我们又去参观了日本有名的国宝铜像——大仏。时间过得很快，不知不觉已到了要分别的时刻，虽然自己依依不舍，但也不得不和堀田先生、任女士以及两个可爱的小朋友挥手告别。

两天的民宿，虽然短暂，但自己还是深刻体会到了日本民众对中国学生的热烈欢迎，以及对中日友好交流活动的支持。自己深入到日本民众的普通生活，也注意到日本人对孩子教育问题的重视。他们会严格要求孩子的作息时间，并注意培养孩子们良好的生活和行为习惯。相比较之下，当代中国“富二代”“啃老族”等问题还是值得我们深思的。这些已渐渐成为社会问题的问题，不光有孩子自身的原因，家庭教育存在的问题，也是不容忽视的。

日期：12月2日（周日）【访日第8天】

大学名称：北京大学

学生姓名：张岩

家庭homestay的第二天，幸福的感觉还在，在这天，首先感受到了一顿传统的日本早餐。手制的饭团，热牛奶，热咖啡，面包，沙拉，丰盛的一顿早餐。早餐之后全家前往埼玉县草加市的阳光大道上散步，牵着大狗一路边走边聊，听着英穗（田中英穂さん）先生向我介绍草加市的变迁，别有一番亲切。这是一座简单的小城，但是风景习惯都让人感觉很自然。

遛完狗之后，稜介开车带着我和剑吾前往东京地区最大的购物中心永旺国际购物中心。在中心，我们逛了漫画店、宠物店、玩具店、CD店等等，买了很多有日本特色的东西之后，我们一起吃了大阪烧，美味的确是大阪更多拥有的。从购物中心返回的路上便已经知道短暂的homestay，快要结束了。回到家后，英穗先生请我和他们全家进行合影留念，留影完之后，一家人坐在一起互相赠送礼物，英穗先生家里每个人都向我赠送了他们精心准备的礼物，柯南的邮票，名人的玩偶，一个用来装幸福的精美盒子都给我留下了深刻的印象。之后我们一行五人开车前往新大谷酒店，在路上，我们沿途参观了日本的空中树、浅草寺，但是由于时间很紧，匆匆地一瞥让我甚为遗憾。

到达新大谷酒店后，内心充满了不舍，虽然只与英穗先生的家庭相处了一天左右，但已深深地感觉这就是日本的家。我和剑吾、稜介交换了facebook，在依依不舍的挥手告别中再见，日本友人对中国的热情，对我的照顾更是让我感动。

团队集合以后，统一安排前往台场。到达那里之后，可能度过了自己最开心的一段购物时光，在日本的百元店进行了一番疯狂的采购，各种食物、各种小玩意都买了很多，的确感受到虽然日本的物价很昂贵，但百元店提供了一个比较理想的购物场所。

今天的一天是充满告别和留恋的一天，谢谢英穗先生，谢谢千代子女士，谢谢剑吾、稜介。感谢你们无微不至的照顾！

日期：12月2日（周日）【访日第8天】

大学名称：北京理工大学

学生姓名：李雪松

昨天晚上临睡前我们计划好了行程，晚上休息得也很好。我们计划的行程是先去明治神宫，而后去原宿、涩谷。一路很顺利，东京的地铁十分方便，明治神宫的御苑中有着美丽的红叶和明镜般的南池，最重要的是我们还幸运地遇上了举行日本传统婚礼的夫妇，十分难得。在涩谷我见到了在电视中多次见到的场景。

在酒店分别之后，我突然感觉这两天过去得太快了，可能是因为很快乐，因为有很浓厚家的氛围，所以即使我完全听不懂他们交谈的内容，但依旧很温暖，回到酒店的房间反而有一种孤独感。虽然他们在离开的时候一直在说对不起，说这两天安排得不够充实，但我却感觉真的很好，全家人都热情友好，让我真正体验到了日本家庭的别样风采。

其实今天的活动是这几天来最轻松的一次了，完全就是在观光，而且还是有着三位地道的向导，他们对游览路线可能不熟悉，但是他们却真的有把我当作一位家庭成员来对待。其实我们从认识到现在也才几十个小时，但是我们在特殊的条件下从陌生人变成了好朋友。这是一种很奇妙的关系，也很有趣。这次在日本民宿的经历我绝对不会忘了。最后我得了平井桑的联系方式，以后常联系啊，希望可以在中国见到他们一家三口。最后我还是想对他们一家说一句我已经说过无数次的谢谢，a li ga dao!

而后在去往台场的路上同学们大都分享了自己在住宿家庭的感受，每个人都有不同的经历，有的人去了富士山，有的人在东京都内各种观光，也有的人和日本的家人一起做运动，总之就是都很有感触都很不舍。

晚上去了台场，很不错的地方，东京的夜景，但说实话我心里还是很怀念过去那几十个小时，真的很难忘。

日期：12月2日（周日）【访日第8天】

大学名称：北京理工大学

学生姓名：陈孙杰

到了第八天，homestay也结束了。在这短短八天之中，感觉经历了好多好多。这几天有时会觉得过得很快，一直却很高兴，然后时间就刷刷地过去了，有时会觉得很漫长，因为回忆的时候会感觉已过去很久。但总的来说，还是很享受参与活动其中。

与日本家庭生活的第二天，一觉醒来，先看到的便是主人家5岁的女儿，很高兴与这个小孩“厮混”得这么好，可算昨天又逗她，又陪她玩没有白废。尽管与她存在语言上的障碍，但我们仍旧相处地非常好。她总会要求我抱她，或者她会像爬树一样爬到我身上来，很友爱的孩子。看到她，我想的是人与人之间的情感或许真能超越语言的限制，再多的文字也只是苍白。没有国界，没有人种区别，更没有利益的纠纷，我想这才是人类所该努力达到的。

简单的早餐之后，便与host family 一起交流了一会儿。话题很随意，并没有刻意想什么。而后，我们便去了银座去逛一些商店。感觉银座类似王府井，匆匆挑选了一些纪念品便去进餐，然后一起回了新大谷酒店。

说真的，两天的homestay，很平凡，再朴素不过了，若不客气地说，真的是休息了两天。但我感动于这个家庭的宁静与祥和，没有很多物质或精力去做一些不平凡的事，但至少他们有一个家可以温馨地互相依靠；有那么些人可以一起生活说笑；有那么个地方可以活动庆祝。我觉得这些便足够了，平凡而宁静的生活。

晚上，我们去了台场。首先有感触的便是那个由垃圾填埋成的岛，很震惊于日本在环保方面的努力。我想这确实值得我们反思现在国内的环境状况。晚上的活动仅仅是自由购物，不管怎么说，还是非

常的开心。

更期待剩下几天的行程，好好珍惜，希望能看到日本更多的方面。

日期：12月2日（周日）【访日第8天】

大学名称：北京师范大学

学生姓名：白琨

今天早上早早的就起床了，看着熟悉的粉红色的房间，亲近感倍增。妈妈亲切地和我打招呼感叹我起得真早。早饭是妈妈亲手做的饭团，吃饭团时，我突然想起，昨晚妈妈问过我想吃什么，我说是饭团，结果，早上就吃到了，瞬间感觉很感动。妈妈还特意准备了饭后的甜品——布丁。

中午，爸爸妈妈和mika（未佳）带我去吃了东京特色的东京烧，并且是最出名的月岛。爸爸开心地给我和mika拍照，第一次亲手做东京烧还挺紧张的，但还算成功，非常好吃。吃完了东京烧，时间已经十分紧张，大家匆匆地赶回新大谷，就最终迎来了分别的时刻。今天，妈妈十分不舍，因为只有两天，完全熟络之后就要分开了。但是，还好，明年2月，三个月之后，mika就会来北京师范大学，又可以一起学习，一起聊天了。并且，我们约好，在明年夏天，爸爸妈妈来北京时，我们用中文聊天。

行程匆忙，回到新大谷之后不到10分钟，我们一行人就前往台场。对于御台场的记忆，当然是富士电视台的球形瞭望台，由于时间原因我没有上去，但已经十分开心。走进富士台的一楼大厅，看到海贼王的宣传板，震撼非常。果然是国民动画，一出电影版，全国来宣传，小孩子们也玩得很开心，总之，看到富士电视台，已经不虚御台场之行了。在随后的闲逛中，我走到了海滨公园，巨大的摩天轮浪漫的气息让人忘记了寒冷，街上的一对对情侣排着队等着上摩天楼，真的从心底祝福他们。

随后，在AQVA CITY，看到了传说中的百元店，但除了食品以外，大多数物品都是中国制造。这令我们十分感慨，我们要的应该是中国创造，要的是我们自己的品牌，而不是大面积地用中国资源去制造世界的其他品牌。

今天也是收获丰富的一天，我了解了日本家庭的一天，日常的生活，也再次思考中国如何能够走向世界。大学生真好，我还是大学生真好，可以用自己的头脑行动，为这个中国做点什么，一起加油吧，十一届访日团的同学们！

日期：12月3日（周一）【访日第9天】

大学名称：北京大学

学生姓名：李溪月

今天的行程，我想除了五彩缤纷之外实在是找不到其他的字眼来形容了。虽然吧，第一个目的地，东京都中央清扫工厂，可能并不是大家想象中的那样“宜人”。毕竟说起垃圾场，大部分人，尤其是在没有大力普及垃圾分类、回收、再利用的相关概念的中国，第一印象肯定是臭气熏天，地上全是脏兮兮的粘液、到处苍蝇乱飞的画面，然后立马下意识地捏紧鼻子，并摇摇头露出一副嫌恶的表情。不过这一次的“勇闯垃圾山”之行，让我对于垃圾又有了一些不同于以往的认识。也许，它们并不是那么“一无是处”。

东京都中央清扫工厂的外观十分时尚，玻璃反光材料制成的外墙在阳光下熠熠生辉，高高的烟囱矗立在一旁，而且它居然是一个三棱柱的形状！周围绿地成茵，路面一尘不染，空气十分清新，完全没有什么乱飞的炉灰或是刺鼻的臭味之类的。进到工厂内部，里面一律采用的是舒适的米白色调调，简单、清爽又不显得过分生硬。所有的处理环节清晰明了，如同生物解剖图一样，什么火格子，触媒塔，垃圾车的图片应有尽有。此外在宣讲中，我尤其关注到“Harmony with the local and community”这一点，周围的建筑中不乏居民区，商业楼等等，可见该工厂在人与环境的调和以及平衡的维护方面下了多大的心血啊！

中午的午饭极为高档，据说是在2008年5月6日日本前首相福田康夫先生宴请十年来首次访问日本的胡主席的地方——也是当年梅屋庄吉先生招待孙文先生的场所——松本楼。日比谷公园内，只见一栋朴素的小洋楼掩藏在一片郁郁葱葱之中：灰色为主色调，简约的西洋设计风格，让我不禁想起了家乡的那些民国小公馆。虽然也许是了解了中山先生与这座小楼和梅屋先生的深厚情谊的缘故，但是我坚信，这里有一种风骨，一种革命的精神，一段珍贵的中日友好的见证。

美餐一顿后，下一站，回家。

在中国驻日大使馆里，我们受到了韩公使的热烈欢迎，大家还积极地向公使先生汇报了这九天以来的所见所闻、所思所感。作为中国的青年一代，我们的肩上担负着无法逃避更是理所应当的民族责任，正如同百年之前梁启超先生说的那样“少年强则国强，少年富则国富，少年自由则国自由，少年胜于欧洲则国胜于欧洲，少年雄于地球则国雄于地球！”吾中国少年，应该走出去，去看看外面的世界，但是更应该记得，回来，回家来。

“你光明，中国便不黑暗。”我终于明白，背了六年的校训“做有中国灵魂，世界胸怀的南外人”的真正含义。现在，我们就是要成为这样勇于担当、勇于探索、勇于迈出前进的步伐的中国人啊！

Tomorrow will be better

@Hotel New Otani. (2012.12.3)

日期：12月3日（周一）【访日第9天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：陈露

今天参观了东京都中央清扫工厂，该工厂有三大特点，令我印象最深的是第三点。先说说三个特征，一是充实的公害防止对策，二是与街区建筑的和谐，三是资源能源循环利用。该清扫工厂有2台火格子烧却炉，每台每天可处理300t垃圾，可发电15000kw，在供该工厂电力使用之余，剩下的卖给电力公司供周边居民使用。中央清扫工厂有太阳能采光输送系统以及太阳能发电系统，工厂将焚烧灰经熔融处理制成地板（室外），用废玻璃制成结晶地板砖（室内），用废纸制成墙壁石膏板，当然，最主要的还是焚烧热的利用。身在这样一个工厂中，从头到脚，从里到外，感觉它的一切都是“变废为宝”的最佳印证，希望在不远的将来，这样的环保技术和可持续的长久观能应用在民众生活的方方面面。

中午是在日比谷松本楼吃的西餐，这里见证了孙中山先生与梅屋庄吉先生的友情以及孙中山先生与宋庆龄女士的爱情。梅屋庄吉先生与孙中山先生都有着“让亚洲变强大”的想法，志气相投，一拍即合，梅屋先生曾说“君若举兵，我以财政相助，”他对孙中山先生的帮助不仅仅是武器、飞机方面，还有感情的牵线，他的父母待孙先生如同己出。当然，在孙中山先生去世之后，为了将其事迹广为流传，为了促进中日友好发展，梅屋先生铸造了四座孙先生的铜像，并打算将孙先生与日本的渊源拍成电影，只可惜那时中日关系恶化。而现在中日关系也处于微妙阶段，但是这个一衣带水的近邻，我们相信：中日友好，世世代代。

然后，我们大家非常兴奋地“回家”了。在中国驻日大使馆，大家畅所欲言，纷纷交流自己的感受，我们能有这样的机会，这么近距离这么深入地体验日本民众的生活文化习俗，走进日本的工厂企业，全方位多层次地了解这个不可搬家的近邻，我表示非常幸运。所以，我们有责任将我们看到的最真实的日本，客观地讲述给身边的人，促进国人学习先进，理性爱国。当然，不管是在经济科技还是社会文化方面，日本都有很多值得学习的地方，学到了先进，那么我们要把技术带回家，强大我们的国家！

日期：12月3日（周一）【访日第9天】

大学名称：中央民族大学

学生姓名：朝娃

随着为期两天的民宿生活结束，我们这次的访日活动也接近了尾声部分。再过两天，我们就要离开日本了，最后这几项考察访问，更要以饱满的热情，认真的态度去对待。

首先去参观访问的是中央清扫工厂，该工厂处理垃圾的燃烧方式是全连续燃烧式火格子燃烧炉，其燃烧能力为600吨/天（300t/日·炉×2炉），该工厂建筑面积约29000m²，由日立造船、前田、日本国土建设共同设计并施工，高约地上为31.7m，地下为14.2m，烟筒高约177.5m。我印象最深的有两点：第一是工厂对燃烧后所剩的熔渣有效地再利用，焚烧灰以1200度以上的高温熔融后急速冷却，将变化为砂状的熔渣，其容积仅有灰的二分之一，熔融成熔渣后将使灰中的二恶英类化学物质分解，能封住重金属，因此能安全有效地作为工程、建筑的资材利用；第二是有效地利用被焚烧后所产生的热能，主要应用于发电及热量供应，其所产生的电力及热能等，被利用于设施内开动清扫工厂所需，削减了外购电力及燃烧费。另一部分电力则卖给电力工厂，这样就形成了良好的循环型工厂，达到了资源有效利用的目的。

最让我有感触有收获的应该是访问中国驻日大使馆，在日本这里就是我们的家。我们一起与韩志强公使以及我们的程团长共同畅所欲言。在聊天中，每个人都说了自己的亲身感受。

在日本到处可见中国元素，如书道、中国制造的商品、中国料理等。这足以让我们中国人更有自信，更有活力，有一个同学说得很恰当，正因为这份自信和活力，我们才能赶上“中国”这趟列车。在访问时，我们总能发现很多日本有而中国没有的细节，这些细节的设计与服务，最终是为了人而出现的，体现了“以人为本”“人性化”。还有一点，通过与日本人相处，我们发现了他们的热情、严谨、温馨、周到，让我们真正感受到了日本的声音。

韩公使的精彩讲话，让我获益匪浅，其实中日大使馆的工作很辛苦并且有着复杂、艰巨、敏感的特点。我们中国人，尤其是年轻一代更应该对我们的邻国有一个客观、全面的了解。不单单是非此即彼，非白即黑。而日本也要适应中国的发展，正确看待中国的发展，两国的关系千丝万缕，只有和睦相处才是正确的选择。

日期：12月4日（周二）【访日第10天】

大学名称：北京大学

学生姓名：邓思圆

今天的行程是上午参观丘比工厂，下午参观庆应义塾大学。

丘比工厂是一家以生产沙拉酱和蛋黄酱为主的食物工厂。由于生产沙拉酱的原料中大部分为鸡蛋，所以丘比工厂也经营一些与鸡蛋相关的产业。沙拉酱和蛋黄酱的主要原料是鸡蛋黄，公司为了充分利用原料，将蛋清蛋黄蛋壳膜和蛋壳分离后，将蛋清卖到以蛋清为主要原材料的制造奶油蛋糕的工厂，将蛋壳膜用来制造一些化妆品，而蛋壳除主要用于制造钙补充剂之外还可制成有机墙壁。有机墙壁有去除空气中有害物质的功能，并且易进行循环处理。

打蛋器尤其让我印象深刻。他的工作效率约为1分钟600个，这样的高速使得打蛋的过程快得几乎看不见，只能看清一个个蛋黄像乒乓球一样跳到收集器中，在场的同学都很惊讶于一旁的工人可以眼疾手快地挑出没有被正常处理的鸡蛋。给我们讲解的工作人员也说以前也在那里工作过，但时间一长心情就十分沮丧。此外，为了保持清洁，打蛋器每2个小时就会停下来清洗一次。

后来解说的姐姐向我们说明了蛋黄酱包装的演变过程。为了长久地保持新鲜的品质，蛋黄酱的瓶多有好几层不同的材质组成。薄薄的瓶身之中竟别有洞天，日本企业做事情之细致，让人惊叹。同时，为了让老人和小孩也能方便地食用，公司将原本核环式的内盖改成了反拧瓶盖就可以打开的内盖设计。为了让顾客在撕掉封瓶的塑料包装时不至于连食用说明一起撕掉，而将原本的垂直的切口改为倾斜式，

同时考虑到左撇子的方便，特地朝左和朝右各有一个切口。这样全心全意为客人服务的态度，不光体现在包装瓶的设计上，还体现在丘比生产的每一个环节之中。不光是丘比持有这样的理念，全日本的公司都是这样。只有顾客想不到而没有公司做不到。尽管这句话这些天已经说了很多次，但日本人严谨、认真、细致的工作态度和那些不起眼的小细节上的工夫真的十分让人感动。

午餐时品尝了丘比各式各样的沙拉酱，的确十分美味。一位姐姐的沙拉酱拌饭让丘比的员工都吓了一跳。行程的最后，每个人还得到了一瓶贴有自己照片的蛋黄酱。

下午访问了在日本大名鼎鼎的庆应义塾大学。庆应大学以其经济系闻名，号称日本的光华管理学院。

在自由讨论的环节各个小组讨论的主题惊人地一致——均是围绕着就业展开。在日本，应届大学生往往在大三的时候开始找工作，顺利的话到大四开学之前就可以拿到offer。继续深造的人通常会从事与学术相关的工作，而中国大学生往往会选择继续深造，因为本科生一般难以找到满意的工作。而因为被迫找到工作的缘故，中国大学生往往在大四才开始着手准备。日本企业倾向于采用应届毕业生而后在企业中进行培训，而中国企业的培训机制不健全，所以倾向于采用研究能力更强的硕士生和博士生。但个人认为职业能力应由企业而非大学去培养，培养素质而非职业技能，这也是中国教育应向日本学习的一个方向吧。

日期：12月4日（周二） 【访日第10天】

大学名称：北京理工大学

学生姓名：孔垂烨

今天早上开始下雨，我们乘坐了一个半小时的车来到了丘比五霞工厂。一提到丘比，我就会想到沙拉酱，果酱，而这正是丘比希望在中国市场达到的目标。首先，由厂长介绍了工厂概况和发展历史，之后播放了一个格外有心的视频。视频的主人公是丘比的标志人物——天使，由他和一个豌豆博士带领我们领略了蛋黄酱的全部生产过程，语言清新生动，由始至终的可爱风格吸引了所有人的注意，我想这也是体现人性化的要素之一。后来我们去参观了五霞工厂，其中我感触最深的有两件事。一是全自动的流水生产线，只有不到十个工作人员，其中最有趣的是丘比自己发明的割蛋机，它会以一种人眼无法识别的超快速度将鸡蛋的蛋壳、蛋清、蛋黄分离。整个生产线的速度竟可以达到240瓶每分钟。二是丘比的人性化设计令人印象深刻，丘比的工作人员也在反复强调这件事情，他们在不断收集调查消费者的建议，从而从各个细节改善自己的产品，如瓶盖的条纹，外包装的开口方向，符合各种人习惯的全方位设计等等。参观完工厂，我们又去参观了丘比特有的TS farm——完全控制型植物工厂，它采用了完全无菌、无农药状态下对植物的培养，并且通过三角型支架设计大大提高了土地利用效率。

下午我们来到了庆应大学与那里的日本学生和中国留学生进行交流，他们的教育方式与中国不同，倾向于一种启发式教育，课时很少，但课后要看的书和需要完成的报告非常多。他们的学生也都非常自信地表达着自己的观点，洋溢着年轻的活力同时也不乏思维的深度，非常值得我们去学习。在交流过程中我又认识了很多新朋友，非常开心和愉快。我想，现在中日间的关系虽然很紧张，但这更意味着两国人民间要相互加强理解和交流，而从今天我们所感受到的日本学生所体现出的亲切与热情，我还是很有信心我们的祖国和这个一衣带水的邻国——日本会日益友好下去。

日期：12月4日（周二） 【访日第10天】

大学名称：中央民族大学

学生姓名：郭磊

已经是来日本的第十天了，虽然之前参观了日本的好多大公司，也见识了许多先进的技术，不过今天的参观却更加贴近我们平常的生活——丘比五霞工厂以及庆应义塾大学。

丘比五霞工厂是以生产调味品尤其是蛋黄酱为主的。相比蛋黄酱而言，对丘比更熟悉的却是沙拉酱，甚至早餐还吃到丘比的沙拉酱呢。在他们介绍丘比蛋黄酱的生产以及包装过程时，我真正体会到了丘比员工对其产品高品质的追求以及他们对顾客的负责，单是为了防止调味品口味因氧化而发生改变，他们的塑料瓶就有好几层，封口有氮气排出空气，细心的作业实在让人钦服。在参观工厂的过程中，又一次感受了日本企业的高自动化和资源的充分利用。打蛋机每分钟打600个鸡蛋的速度实在不敢想象，其间还要把蛋黄蛋清分开，别的工作程序就更不用讲了。对于鸡蛋壳的利用也让我们大为吃惊，蛋壳利用率100%！蛋壳用来做成建筑材料，蛋壳中的薄膜用来做服装。这些，在中国估计是很大的浪费。虽然自动化以及废物利用率高，但这些都减少了人们劳动的需求。大多数人都找不到工作也成了日本现在面临的问题，相应的结婚率降低或者结婚太晚都在导致日本的人口下降，这些也需要日本政府来解决，参观完后还有幸吃到了他们公司自己种的蔬菜以及自己的沙拉酱做的沙拉，真是愉快的一个上午。

下午来到了期待已久的庆应义塾大学，受到了他们热情的接待。印象最深的还是大家的讨论会，虽然讨论的小组有好几个，大家也来自不同文化的国家，但同是大学生的我们，却不约而同地讨论到了工作以及就业的问题上。看得出大家对自己的未来都很关心，也很盼望找到好的工作。现在的日本和中国都面临着大学生就业难的问题，但是相比日本对大学的培训还是值得我们借鉴和学习的。例如他们可以考取自己喜欢的研究会，在里面学习自己感兴趣的事情，渐渐培养处理事情的能力，毕业后可以直接进入公司工作。而在中国大家的感受却是大学学习的知识不够，要么继续深造，要么接受培训才能上岗，同时也增大了找工作的难度。另外，日本教授可以直接向相关公司推荐人才，而在中国则见不到这种现象。这些方面也许值得我们借鉴，同时也要根据中国的国情做适当的调整，才能更适合中国的大学生，更好地解决大学生就业问题。

让人感动的是回到酒店后居然还有庆应大学的学生过来交流，他们的热情让我看到了中日关系的希望。旅程就要结束了，还为我们安排了迪士尼乐园之行，考虑得真的很周全，早点休息，让明天的游玩更愉快。

日期：12月5日（周三） 【访日第11天】

大学名称：北京大学

学生姓名：倪杨

今天可能是整个行程中最为有趣的一天了，因为我们有机会在久负盛名的Tokyo Disneyland疯狂地玩了一下午。从早上的好天气，便注定了这个难忘的十几个小时。一早上，从room的窗外，便给了我第一个惊喜，在东京都的高楼的尽头，是那一路上难忘的富士山。还是那样的“雪顶”，只是这次的相遇却浅浅地透着行程即将结束的不舍，不管怎样，这一天的开始有了好兆头。同样是紧张的行程，一大早我们便驱车前往了位于日本重要工业地带的“住友化学”，并对工厂的概况以及措施进行了学习、参观。而今天我想记录下来的却是一路上我们在途中的所见所闻。

前面提到了日本重要的工业地带，而这条巨大的工业带位于日本东京都东部，大约绵延70多km，其中聚集了非常多的化工产品。而值得一提的是，整条工业带都分布在海边，基本上，站在工厂的小楼上便可一览太平洋的壮丽景色，甚至工厂是有直接装箱出海的码头的。毫无疑问，即使是化工厂，这样的对于中国来说，可能是大型重度污染企业，而在日本，却依然可以拥有一个洁净的、生态平衡的工厂厂区。厂区内有专门的污水处理系统，紧邻的海洋区块基本也是零污染，这在中国可能是不可想象的。

一路上，我都在思考，为什么日本的企业都可以这样的具有人文理念，为什么日本人能够如此程度地将环保的概念付诸实践，并且慢慢从中有了心得，有了技术，转而能够向外输出这样的技术而获益呢？

我想，答案毫无疑问是众多因素相互作用的结果，是多样的。但是，其中也许公认的最重要的一个因素便是在大自然反复“溺爱”与“摧残”下的日本民族，已然在自己的民族个性里发出了谨慎对待一

切、未雨绸缪的芽，而这个芽在日本民族高速前进的时期开得灿烂夺目，而这样的生命源泉也在不断赋予着日本这个民族这个国家，不管在多大的困难面前都能够经受得住考验。

行程即将结束了，于是便愈来愈希望从一个更加宏观的角度而回顾整个行程中对日本的所思所闻。从对日本的“道听途说”，到通过这十多天对日本的初步了解，“日本”这个词的概念在我的脑海当中已经发生了深刻的变化。从简单的干净，到一个充满了人文气息的日本，这让我愈来愈认识到让中日青少年相互认识了解的紧迫性和必要性。

日期：12月5日（周三）【访日第11天】

大学名称：北京师范大学

学生姓名：高文

今天上午，我们前往千叶参观了住友化学的工厂。了解了住友化学的成长历史以及与中国业务往来情况。由于我是学文科出身的，对于化工方面的专业知识所知甚少，但是给我留下深刻印象的是关于企业的社会责任的介绍。日本的工业企业，尤其是重工业企业，特别重视其生产与环境的和谐，以及与当地社区的和谐，而不是单纯地追逐经济利益，很好地兼顾了发展同环境保护以及社会和谐的相结合，我们中国的企业还应多多向日本同行学习才对。

下午，大家终于到了期待已久的迪士尼乐园。我们这一代年轻人大多是看着米老鼠和唐老鸭长大的，对于迪士尼的那份情节怕是只有我们这一代人自己能够体会。尽管国内游客众多，尽管所给予的玩乐的时间有限，大家还是乐在其中，不能自拔，又一次地重温了我们共有的那份童年回忆。啊，明天就要离开日本了，真的好舍不得啊！

人总是在刚刚对一个地方建立起了感情之后就要与它说再见了，想到这里，心中不由地生出一阵离别的伤感来。

透过车窗，让我再一次看一看东京的夜景吧！下一次来，不知道会是什么时候啊！

日期：12月5日（周三）【访日第11天】

大学名称：外交学院

学生姓名：谢雪晖

早上，我们参观了住友化学千叶工厂。由于本人对理工科不怎么了解，所以对于住友化工的印象仅停留在表面上。

一方面，住友化工在安全方面做得很好。我们在参观时都给我们提供了安全帽，并强调了注意事项；另一方面，住友化工在卫生清洁方面也很出色。

午后，我们来到了盛名的东京迪士尼乐园。

进入园区，我们参与的第一个项目便是加勒比海盗。我们乘坐着小船顺着水路进入室内。虽然在室内，但是却被构建得如同一个真实的世界。不仅人物、建筑都细腻逼真，而且天空也被设计制作得仿佛是无穷无尽的，让人察觉不到这是屋顶。

另一个让我印象深刻的是太空山的项目。游客乘坐在过山车中，但身处的环境却是“太空”。这是一个室内的过山车，室内被构造成了星空、宇宙的样子，让游客更感刺激，充满魅力。

幽灵公馆也是一个很有吸引力的地方。在这座鬼宅中，利用了全息3D影像技术构造成一个个活灵活现的立体的幽灵。这令游客身临其境地亲眼看到了幽灵。

夜晚的游行实在是美轮美奂，精美的服装，逼真的动作，绚丽的灯光，动听的音乐。盛大的游行花车队伍让整个乐园达到了高潮。

明天，我们将启程回国。

日期：12月6日（周四） 【访日第12天】

大学名称：北京理工大学

学生姓名：贾鸣

今天是在日本交流访问的最后一天。

早上，我们去参观了新大谷酒店的环保设备。我们参观了污水处理室、发电室，在日本3.11大地震以后，全国要计划性地停电，在这期间，新大谷的电力就由发电室提供。参观的最大感觉就是我们之前眼中的新大谷是十分高档奢华的五星级酒店，但直到今天，我才知道这背后是由很多鲜为人知的工作人员的辛苦努力支撑的。

在搬行李的时候，我因为把护照放在了大箱子里，所以请大厅的waiter帮助把我的箱子搬出来，waiter面带微笑，十分耐心地搬下七八个行李（因为我的行李在最底下），我拿出来后，又一个个放回去。我感觉这让人觉得十分舒服、温暖。在这12天中，我也无时无刻不感叹日本式服务的力量。我很难想象在中国的hotel，waiter会如何去做。如果外国人来中国参观旅游，那么他们最频繁接触的就是这些waiter了，那么他们能对中国、对中国人产生什么印象，我想他们的态度，行为很重要。

接着，我们开了欢送会，我homestay的家庭也来送我了。我很享受和他们在一起快乐的两天，回国以后我也要和他们经常联系。

马上就要到家了。虽然我们离开了祖国12天很想念亲人、朋友，但是我们对所有日本的朋友们也更加的不舍。

虽然我们现在国与国之间有一些争端，但人与人之间的交流却不一样，只要是我们怀着一颗真诚的心，愿意倾听，愿意交流，我们会发现彼此之间有很多相似，还有一些不同，但我们都能彼此包容和理解。

日本，真实地展现在我们的眼前，和我们之前所听说的还是很不一样的。我现在更多了一份信心，对我们平等交流的一份信心，对我们平和相处的一份信心，更是对我们共同发展的一份信心！

日期：12月6日（周四） 【访日第12天】

大学名称：北京师范大学

学生姓名：文胜男

现在我坐在飞机上，回想这一天，回想这十二天，仿佛一场梦，美好得让人不愿醒来。中午在新大谷饭店举行欢送宴会，我又一次被感动。不少民宿家庭也出席了欢送会，很遗憾我没能见到中村さん和あおいさん（葵）。不过惊喜在后面，在宴会开始后我被一位女士叫到一边，她说：“你民宿家庭的中村さん因为工作很忙不能来参加欢送会，托我带了礼物给你，是你们出去玩的照片的CD。”这简直太意外，太令人激动了。两天的民宿时光历历在目，中村さん全家热情周到的招待让人觉得宾至如归，中村さん和あおいさん带我领略了日本传统建筑的美丽，让我感受到了日本民众的友好与热情，这美好的时光我会永远珍藏。也正是因为中村さん带给我的感动，我想自己一定会再来日本的，一定！谢谢您！中村さん、あおい姉さん、お母さん、谢谢！ありがとうございました。

写到感谢，我想该感谢的可不止中村さん一家，还有渡边老师、赵记者、吕导、团长、老师们都该感谢。这一路上，承蒙众人照顾，这十二天才能如此愉快难忘。当然该感谢的还有无数台前幕后的人员，在中日关系微妙的现在能开展这样的活动很不容易，我很幸运成为访日团的一员。很快就要回国了，我会把这次访日当作动力，更加努力，学好日语，再来日本，再来拜访中村さん一家人，再来泡温泉，再来迪士尼，再来感受日本的文化，再来见证中日民众的友好。

PS：还有几个小建议写在下一页纸上。

1、建议增加参观日本二手书店（卖旧书的地方）。要想了解日本文化，读书是非常重要的环节。新书太贵，学生不大买得起，也不太愿意花这个钱。但买旧书很合算。文库本也好，单行本也好，100日元

就能买到，非常实惠！

2、参观企业若能更加有的放矢就好了。若参观企业只是去看看该企业的宣传片就丧失了实地见学的意义。我们希望看到、学到更实在、更有意义的东西。宣传片哪里都可以看，没必要千里迢迢、耗时耗力、“わざわざ”地去公司看。希望参观企业不仅能让人看，部分企业还能让人动手做，亲自体验就再好不过了。

3、行程安排得很充实，很好，每天写日记的出发点也很好。但考虑到实际情况每天行程很满，回酒店较晚，真能保证每天都写日记吗？那可不一定，即使写有可能也是流水帐，没有深度、广度和力度。与其这样，不如稍稍减少数量，更重质量，挑几天写日记，留几天时间找一个主题，就所见所闻所思所感，全面地写下来，深入地写出来，或许又能见到另一番不同的景象，当然，这需要时间和精力为前提。

4、若在受众面上更广一点就好了，这样的机会太稀少、太难得了，如果有更多的中国大学生、中国中西部地区欠发达地区大学生也能走出国门，了解日企、感受日本，我想他们受到的触动会更大、更强烈，说不定能带给访日团别样的、更美的风景！

以上只是我的一孔之见，有不当之处，还请见谅。

日期：12月6日（周四） 【访日第12天】

大学名称：北京化工大学

学生姓名：黄改

纵然有再多的不舍，也要离开。

“走近日企、感受日本”大学生访日团，在我们35个人与一行老师的努力下顺利并圆满地完成了任务，在这十二天里，我的所见所闻所想一定会滴水不漏地传达给身边的亲人与朋友，让我为中日友好和谐地共同向前迈进贡献一份力量。

在十二天之前，我从来没有意识到发达与发展中到底有多大的区别，今天坐在返回祖国的航班上，我真的感触良多。我看到了一个与我们国家社会与文化意识相同但又如此不同的国家，我突然觉得自己之前太像井底之蛙了，眼界太窄，思考的东西也太少。

在十二天之前，我以为出国留学是一件非常困难的事情。但当我在同志社大学和庆应义塾大学听到那么多留学生为了自己的梦想走出国门，并通过自己的努力打工供自己的学费时，我深深地反思，我已经是一个大三的学生了，一个成年人，我应该去为自己的未来学着独立、学着坚强、学着挑战一些自己觉得困难的事情。感谢你们，我的异国他乡的朋友们。

在这十二天里，我接触到了日本的饮食文化、传统工艺与寺庙、现代化、环保且注重人性化的涉及食品、能源、工业、贸易、金融等领域的方方面面。日本的确是一个非常了不起的国家，在仅有的土地与资源拥有上可以发展得如此人性化、环保，并且极大限度地使每一样资源都被最大化地利用，让我们很是钦佩。

在今天的欢送会上，我的homestay的妈妈和爸爸也从百忙之中抽出时间来送我，我真的很感动，也很舍不得他们。尤其是叔叔，他是利用中午午休的吃饭时间过来的，他们把我当作自己的亲生女儿一般，关爱生怕太少。我都不知该如何表达我的感激之情。如果我可以到日本留学，我一定会再次拜访他们的。

人的一生中总有几次令人难忘的经历，总有改变自己人生目标的转机，也总有lucky的时刻，更加有活在梦中一样的感觉。这十二天来，我觉得这些时刻仿佛都一起出现了，我的梦一般的十二天，让我有许多事情想要立刻去做，我也发现自己的积淀还是不够，不够让我成为一个走出国的优秀的大学生，不够去做自己想做的事，不够为国家的机器注入新的马力。我一定会开始学日语的。

最后，我衷心地感谢中日友好协会和中国日本商会为我提供了这样一次机会，让我这样一个来自农

村的孩子也有机会看到外面的世界，看到我不曾想过的美好。感谢程团长、渡边老师、吕导、王磊和梦妍老师还有陈老师和林老师，在你们的悉心照料下，我第一次换了新环境竟然没有生病，也对一个新的民族有了新的认识，真的非常感谢你们，我生命中的贵人。

愿中日两国早日走出低谷，共同发展，愿两国的人民都能过着幸福的生活。

日期：12月6日（周四） 【访日第12天】

大学名称：中央民族大学

学生姓名：申东美

今天是访日活动的最后一天，刚来的时候觉得12天真的是一段很长的时间。可是到了今天却又觉得12天过得飞快，仿佛做一场梦一般，心情非常复杂。

早上参观了居住了12日的东京新大谷酒店的环保节能工作过程。我们大致了解到垃圾是怎样被再利用的。首先，将回收来的垃圾进行分类，把瓜果等垃圾放到一个机器中脱水，然后就产生像泥土一样的物质，这些物质被农民购买埋在地下约40天就能形成有机肥料，既环保又高效。新大谷酒店的工作人员还向我们介绍了废水的利用，通过一种微生物将废水过滤成水，从而达到水的循环利用。

很短地参观完新大谷酒店设施后，我们开始准备最后的欢送会。大家站成两队欢迎来宾，这12天来所有的我们参观的企业，Homestay的家庭都派代表来到现场欢送我们。会场上十分热闹，见到曾经接待我们的日本朋友很开心，大家在一起聊了很多，也非常愉快。

我们6所学校依次上台发言，聊这12天来的感受以及成果。我站在台上时，看到台下的日本朋友聚精会神地听着，有的还在给我们拍照、录像，让我很感动。最后，我们集体上台唱了《大海啊，故乡》，虽然没有练习过几次，但是大家唱得很用心，声音很洪亮。

今天Homestay的家庭主人——相原先生和夫人都一起来参加欢迎会，相原先生有事要出差赶时间还特意来送我最后一程，让我好感动。Homestay真的给我感触很多，都像自己的家人一样款待我，真的很感谢相原先生和マリコさん（真理子），你们将会一直留在我心里，我也将会一直和相原先生保持联系。

对学习过日语的我来说，一直是从课本上看到，从别人的嘴中听到有关日本的信息，而这次有机会来到日本亲身体验，真的是百闻不如一见。通过此次的访日活动，让我对日本有了一个更具体的了解，也对日本人的许多方面颇有敬佩。

我不敢说我们这次访日活动会对中日关系有多么积极的影响，但是如果我们双方彼此都将听到的看到的真实情况传递给身边所有的人，相信中日民间交流还是有很重大的意义的。今天中日双方迎来中日邦交正常化40周年，在这种特别的时刻，也在现今中日双方面临困难局面的时刻，这样的活动是很有意义的。

最后，我很感谢中日友好协会、日本商会、日中经济协会能够给我这个难得的机会来体验日本、走近日本、感受日本。希望以后还能有这样的交流机会，也希望此次访日团里的所有朋友们能保持联系，延续友谊。

学生拍摄照片



抵达日本

天没亮就起床，下午抵达成田机场。虽然累，但对初次到访的日本满怀感动。同学们脸上不禁浮现出笑容，接下来要从羽田机场移动到伊丹机场了。



松下

参观松下环保技术中心。这是此次参观的第一站，同学们也干劲十足。该中心对电视、冰箱、空调、洗衣机进行拆解，作为资源进行回收利用。



人与防灾未来中心

人与防灾未来中心是阪神淡路大地震纪念馆。志愿者讲述液态化的实验及其对策，同学们听得聚精会神。



丰田汽车

在堤工厂观看焊接机器人是如何工作的，之后在丰田会馆聆听机器人演奏，备受感动。接下来是午餐联谊会。



横滨的日挥总部

听取公司概况的介绍后，分组与日挥员工一道就利用日挥技术在华开展业务的提案进行探讨。

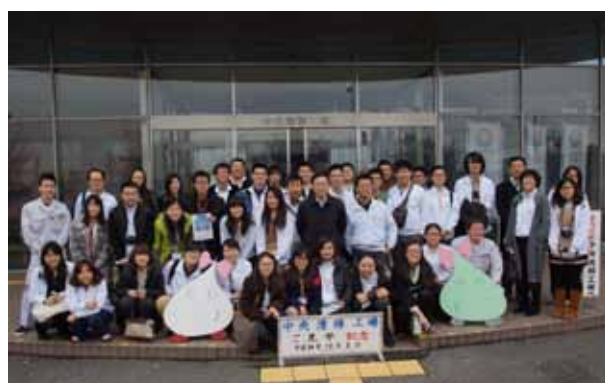


丸红总部

介绍综合商社的功能和在华开展的业务。兼具贸易和投资功能的业务形态备受同学们关注。接下来是联欢会。



三井住友银行总行
学习完庞大金融集团的概况后，中午与银行职员边交流边享用便当。



东京都中央（区）清扫工厂
燃烧东京的可燃垃圾，进行发电及供热。马路对面就是公寓，因此充分考虑对环境的保护。



丘比五霞工厂
生产蛋黄酱的主工厂。参观前与丘比的吉祥物一起合影留念。



住友化学千叶工厂
工厂开展合成树脂等产品的生产及开发。3个厂区内管道纵横密布，是一座巨大的工厂。



日比谷松本楼
松本楼见证了辛亥革命领导人孙中山及其支持者梅屋庄吉之间的交流。在宋庆龄钟爱的钢琴前，与梅屋庄吉的曾孙女小坂文乃女士一起合影留念。



中国大使馆
来到中国大使馆就像回到家里一样亲切。同学们纷纷向韩志强公使报告此次访日的感想。



新大谷酒店

在富丽堂皇的外表之下，酒店在踏踏实实地开展环保活动。厨房的厨余垃圾在酒店内加工成堆肥提供给农户。酒店并不产生垃圾。



同志社大学

恰逢校园节。在该校学生的带领下，观看了模拟店铺和现场演奏，感受到了校园内澎湃的热情。



同志社大学集体讨论会

分为几个小组，围绕四个主题进行讨论。跨国年轻人之间的交流，叫人为之一热。



庆应义塾大学

久闻大名的庆应义塾大学。听取大学概况介绍。内涵丰富的交流令中国大学生感慨不已。



庆应义塾大学

在庆应义塾大学也分组进行讨论并交换意见。看，同学们的眼睛亮亮的！



欢送会

与企业、大学、接待家庭一起合影留念。接下来要怀揣12天难忘的回忆，向成田机场进发。

民宿



民宿1 日中经济协会牌子前合影留念。出发前心中满是期待，表情略有紧张。



民宿2 马上要出发去民宿家庭。手持孩子亲手制作的欢迎牌，合不拢嘴。孩子却躲到母亲后面，把自己藏了起来。



民宿3 这一家也做了欢迎牌。受到一家的欢迎，笑容由内而外绽放。



民宿4 与送别的民宿家庭一起合影留念。两天一夜的民宿体验成为了终生难忘的回忆。



民宿5 与一家人一起度过的两天快乐无比。和孩子们玩得也尽兴。以后有机会还想来日本。



民宿6 第二天小宝贝也一起送我。感觉自己成为了民宿家庭的一员，心中充满感动。

日本点描



在高台寺的月真院听前住持介绍茶文化。有的学生跪着体验茶道。腿麻也是茶道体验之一。



在清水寺见到穿和服的女性，迅速上前交流。拍了一张她的照片，结果人家反过来谢谢我，说“感谢你为我拍照”。



结束与同志社大学的交流，乘坐新干线。车外天已黑，但第一次的新干线体验令同学们无比兴奋。



在箱根汤本的天成园体验温泉
穿上单和服和外褂共赴日式宴会，吃日餐喝日本酒，接着参加联欢会，一切都是初次体验。日本的温泉无与伦比！



三鹰之森吉卜力美术馆是宫崎骏的世界。对于初中时看着宫崎骏的动画长大的一代来说，这里简直就是梦幻世界。吉卜力纪念品也买了一堆。



回国前一天终于来到迪士尼。回归童心，出发！看今天能玩几个项目。